





![](_page_0_Picture_4.jpeg)

![](_page_0_Picture_5.jpeg)

Lea con atención este manual antes de utilizar el equipo.

**NEURTEK S.A.** Tlf. 943 820 790 sat@neurtek.es

su proveedor de instrumentos para control de calidad Servicios de Mantenimiento y Calibración

www.neurtek.com

Rev. 01 / Pág. 1 de 12

NEURTEK S.A. SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICACIÓN SIN PREVIO AVISO.

![](_page_1_Picture_0.jpeg)

#### **1** Descripción del producto

Aplicador automático motorizado que garantiza un movimiento lineal y aplicación de la película con resultados repetitivos y de alta calidad.

Permite una aplicación uniforme y reproducible sobre cartulinas, paneles o films, evitando factores variables como la velocidad, el peso o dirección que se producen en la aplicación manual.

El equipo ha de ser conectado a 220 V con la fuente de alimentación suministrada junto con el equipo, la cual alimenta el equipo con 24 V.

NEURTEK S.A. Tlf. 943 820 790 sat@neurtek.es

su proveedor de instrumentos para control de calidad Servicios de Mantenimiento y Calibración www.neurtek.com

Rev. 01 / Pág. 2 de 12

![](_page_2_Picture_0.jpeg)

#### 2 Funcionamiento

El equipo dispone de un pulsador en la parte trasera derecha para su conexión/desconexión.

![](_page_2_Picture_5.jpeg)

Al encender el equipo, y tras la pantalla de inicio veremos la pantalla principal, en la que se muestras los parámetros actuales de ensayo.

Hay que tener en cuenta que al apagar el equipo este mantiene los parámetros de ensayo utilizados en último lugar.

Parámetros Actuales		

NEURTEK S.A. Tlf. 943 820 790 sat@neurtek.es

su proveedor de instrumentos para control de calidad Servicios de Mantenimiento y Calibración www.neurtek.com

Rev. 01 / Pág. 3 de 12

![](_page_3_Picture_0.jpeg)

#### Sujeción la cartulina de Contraste:

Posicionar la cartulina de contraste centrada en la base, levantar la palanca del sistema de amarre y llevar la cartulina de contraste hasta que haga tope.

![](_page_3_Picture_5.jpeg)

Una vez bien posicionada liberar la palanca para que la cartulina de contraste quede sujeta.

![](_page_3_Picture_7.jpeg)

NEURTEK S.A. Tlf. 943 820 790 sat@neurtek.es

su proveedor de instrumentos para control de calidad Servicios de Mantenimiento y Calibración www.neurtek.com

Rev. 01 / Pág. 4 de 12

![](_page_4_Picture_0.jpeg)

Manual de Instrucciones

Para la utilización con aplicador cuadrangular:

Posicionar la barra de arrastre, deslizándola por los pasadores hasta su apoyo

![](_page_4_Picture_5.jpeg)

![](_page_4_Picture_6.jpeg)

NEURTEK S.A. Tlf. 943 820 790 sat@neurtek.es

su proveedor de instrumentos para control de calidad Servicios de Mantenimiento y Calibración www.neurtek.com

Rev. 01 / Pág. 5 de 12

![](_page_5_Picture_0.jpeg)

Manual de Instrucciones

### Colocar el Aplicador Cuadrangular centrado y pegando a la barra de arrastre

![](_page_5_Picture_4.jpeg)

NEURTEK S.A. Tlf. 943 820 790 sat@neurtek.es

su proveedor de instrumentos para control de calidad Servicios de Mantenimiento y Calibración www.neurtek.com

Rev. 01 / Pág. 6 de 12

![](_page_6_Picture_0.jpeg)

#### Realización del ensayo:

Si los parámetros actuales son los deseados:

![](_page_6_Picture_5.jpeg)

![](_page_6_Picture_6.jpeg)

Pulsar la tecla

Por seguridad el equipo nos pregunta si todo está bien posicionado:

![](_page_6_Figure_8.jpeg)

![](_page_6_Figure_9.jpeg)

NEURTEK S.A. Tlf. 943 820 790 sat@neurtek.es

su proveedor de instrumentos para control de calidad Servicios de Mantenimiento y Calibración www.neurtek.com

![](_page_7_Picture_0.jpeg)

Manual de Instrucciones

Al llegar al final del recorrido el equipo se queda en espera:

![](_page_7_Picture_4.jpeg)

### ENSAYO FINALIZADO

Para volver a inicio pulse

![](_page_7_Picture_7.jpeg)

Para regresar a inicio pulsar la tecla de otro ensayo:

el equipo regresa y se para en el inicio, en espera

### Parámetros Actuales

Recorrido: 120 mm.

Velocidad: 150 mm./seg.

Para comenzar pulse

![](_page_7_Picture_14.jpeg)

![](_page_7_Picture_16.jpeg)

su proveedor de instrumentos para control de calidad Servicios de Mantenimiento y Calibración www.neurtek.com

Rev. 01 / Pág. 8 de 12

![](_page_8_Picture_1.jpeg)

![](_page_8_Picture_2.jpeg)

Durante el ensayo:

![](_page_8_Picture_4.jpeg)

Si durante el ensayo necesitamos parar el avance, podemos pulsar la tecla y el equipo se parará en la posición actual.

![](_page_8_Picture_6.jpeg)

![](_page_8_Figure_7.jpeg)

Si lo que deseamos es parar el ensayo debemos pulsar la tecla al punto de inicio.

, y el equipo retornará

Si lo que deseamos es continuar el ensayo desde el punto en que se ha detenido pulsar la tecla

![](_page_8_Picture_11.jpeg)

y el ensayo continuará con la velocidad y hasta la longitud programadas.

su proveedor de instrumentos para control de calidad Servicios de Mantenimiento y Calibración www.neurtek.com

![](_page_9_Picture_0.jpeg)

durante unos 3

Cambio de parámetros del ensayo:

Para el cambio de los parámetros de ensayo el equipo debe de estar en la posición de reposo, la corredera debe estar en la posición inicial de trabajo.

START STOP

Para entrar en el submenú de cambio de parámetros ha de pulsarse la tecla  $\nearrow$  segundos, de esta manera aparecerá la siguiente pantalla:

![](_page_9_Figure_7.jpeg)

Que nos indica de manera rápida el manejo para el cambio de parámetros.

![](_page_9_Figure_9.jpeg)

🛇 para comenzar el cambio de parámetros, aparecerá la pantalla:

Cambio de Parámetros	de ensayo	
Recorrido: 120 mm.		
Velocidad: 150 mm./seg.		
Para comfirmar pulse	START STOP	

La cifra que puede ser cambiada parpadeará, para desplazarse entre la cifra de recorrido y velocidad

![](_page_9_Figure_13.jpeg)

#### NEURTEK S.A. Tlf. 943 820 790 sat@neurtek.es

su proveedor de instrumentos para control de calidad Servicios de Mantenimiento y Calibración www.neurtek.com

Rev. 01 / Pág. 10 de 12

![](_page_10_Picture_0.jpeg)

durante

Cambio de Idioma:

Para el cambio del idioma el equipo debe de estar en la posición de reposo, la corredera debe estar en la posición inicial de trabajo.

Para entrar en el submenú de cambio de parámetros ha de pulsarse la tecla unos 3 segundos, de esta manera aparecerá la siguiente pantalla:

[IDIOMA] Español Ingles Francés Aleman

Elegir con flecha arriba / abajo

Confirmar con START/STOP

El idioma actual parpadeará, para desplazarse al idioma deseado pulsar las teclas

![](_page_10_Picture_10.jpeg)

, y una vez elegido confirmar pulsando 🖄

![](_page_10_Picture_13.jpeg)

para volver a la pantalla principal.

NEURTEK S.A. Tlf. 943 820 790 sat@neurtek.es

su proveedor de instrumentos para control de calidad Servicios de Mantenimiento y Calibración www.neurtek.com

Rev. 01 / Pág. 11 de 12

![](_page_11_Picture_0.jpeg)

Si al encender el equipo la corredera no se encuentra en la posición inicial aparece la pantalla:

![](_page_11_Figure_4.jpeg)

El equipo debe posicionarse, por lo que asegúrese de que el espacio de trabajo esté libre de obstáculos

y pulse start stop , la corredera retrocederá hasta la posición inicial, aparece la pantalla principal y podremos comenzar el ensayo

#### 3 Características

Velocidad: 40-200 mm/s. 16 velocidades configurables. Tamaño muestra: 200 x 170 mm. Espesor 3mm. Longitud maxima: 200 mm seleccionable. Anchura barra aplicación 250 mm (180mm con espiral) Pantalla: TFT 4,3" a color Dimensiones: 202 (ancho) x 405 (profundidad) x 169 mm (alto) Peso: 7 Kg Consumo: 12 W, 220 /110V.

NEURTEK S.A. Tlf. 943 820 790 sat@neurtek.es

su proveedor de instrumentos para control de calidad Servicios de Mantenimiento y Calibración www.neurtek.com

Rev. 01 / Pág. 12 de 12