

Aplicación

El comparador de superficie Keane-Tator es un instrumento diseñado para mediciones a pie de obra. De una forma rápida y precisa se determina el patrón de surco del perfil de superficies granalladas.

Normas

ISO 8503, ASTM D4417-A



Características generales

El disco comparador está compuesto de 5 secciones, cada una con una profundidad diferente de surco. Cada sección está marcada; primero el patrón de profundidad del surco en mils, una S indicando abrasivo de granalla y un 70 indicando el año en que el disco maestro fue creado.

Funcionamiento

El disco comparador puede ser utilizado bien como una referencia visual o táctil. Para utilizarlo como una referencia visual, situar el centro del disco debajo de la lupa. Colocar la lupa (con el disco fijado) en la superficie del acero granallado y seleccionar la sección más parecida en rugosidad de la granalla. Comparar una zona granallada con el signo "V" que separa 2 segmentos de referencia provee una mayor precisión. La rugosidad puede quedar entre 2 segmentos y ser designada, por ejemplo, 1.5S70.

Para utilizar una referencia táctil, se compara la rugosidad de la superficie percibida con la punta del dedo o con un lápiz de madera blanda, con la rugosidad de un segmento del disco comparador.

Información técnica

Disco de referencia: El comparador de perfil de superficie Keane Tator se basa en disco de referencia que replica exactamente el disco maestro. El disco de referencia es una copia de electroforma del disco maestro, con una máxima tolerancia de ± 50 micro pulgadas (1000 micro pulgadas igual 1 mil). El disco está hecho de níquel de alta pureza, y contiene 5 segmentos con una patrón nominal de ancho de profundidad 0.5, 1, 2,3 y 4 mils.

Medición de patrón de surco

50 combinaciones de picos-valles (PV) se miden en $1 \times 1 \frac{1}{4}$ segmentos de paneles granallados. Las mediciones fueron realizadas por el Consejo de Estructuras de Acero Pintadas del Instituto Mellon de la Universidad de Carnegie Mellon en Pittsburg utilizando un microscopio de potencia 250. Primero se enfocaba el microscopio en la punta del pico y luego en el fondo del valle adyacente. Las lecturas se convertían a mils (precisión ± 0.01 mil) y los segmentos con medición de mediana y promedio con medida más cercana al valor nominal de anchor eran seleccionados para el disco maestro.

Cómo pedir

0408000 Kit Comparador de Superficie Keane Tator. Incluye las referencias del 1 al 4.

0408001 Dial Arenados S según ASTM D4417

0408002 Dial Granalla Angular GS según ASTM D4417

0408003 Dial Granalla Angular SH según ASTM D4417

0408004 Aparato óptico para diales de comparación.