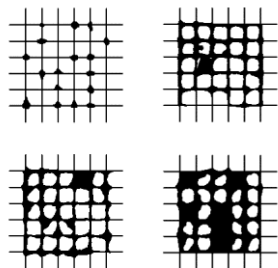


RAYADOR S/ DIN 53151, ASTM D 3359 E INTA 16 02 99, UNE EN ISO 2409

APLICACIÓN

El ensayo de corte enrejado sirve para evaluar la adherencia de pinturas a su soporte, así como la adhesión de las capas entre sí.

PRINCIPIO DE ENSAYO

El recubrimiento se somete a un sistema de cortes rectangulares entrecruzados definidos. Se examinan visualmente, evaluándolos mediante comparación con la escala con grabados, los bordes de los cortes que han saltado o, en su caso, los cuadros en los que ha habido desconchamiento.

EJECUCIÓN Y FUNCIÓN

El instrumento para corte enrejado DIN 53151, ASTM D 3359 E INTA 16 02 99 se suministra en tres tipos:

- Mango con cuchilla de disco múltiple (6 cuchillas, distancia 1 mm., < 60 μm)
- Idem, pero con una distancia entre cuchillas de 2 mm. de 61 a 120 μm)
- Idem, pero con una distancia entre cuchillas de 3 mm. de 121 a 250 μm)

En las tres ejecuciones, la entrega comprende también cepillo, lupa y estuche.

REALIZACIÓN DEL ENSAYO

Se determina el espesor de capa en las zonas de la probeta en las que ha de realizarse el corte enrejado. Con el aparato previsto en cada caso, se practican en el pintado 6 cortes a fondo, de modo que lleguen hasta el soporte y en ángulo recto a aquellos se producen otro 6 cortes, de manera que se forme un enrejado con 25 cuadrados (corte enrejado). Los cortes han de producirse con movimiento constante (no a tirones) con una velocidad de 2 a 5 cm/s; todos ellos han de llegar hasta el soporte, pero sin penetrar en él. Después de efectuar los cortes se cepilla el campo de cortes entrecruzados, pasando el cepillo suavemente en ambos sentidos en diagonal. Examinado con la lupa los cortes y mediante comparación con los grabados y descripciones que figuran en la tabla de evaluación de la norma descriptiva, se establece entonces la valoración de corte enrejado del recubrimiento.

En pintados con buena adhesión, el corte enrejado, practicado en la película, puede ser complementado con una prueba de embutición hasta un grado definido o convenido.

OBSERVACIONES

Las cuchillas que han sufrido desgaste podemos rectificarlas según normas o bien sustituirlas por otras cuchillas nuevas.

La cinta de adherencia se suministra dentro del set de accesorios básicos, y es el consumible habitual. La Norma ISO 2409 del 2007 cambió las especificaciones, que antes era de 10N/25 mm. y ahora es de 7,5N/25 mm.

OTRAS FORMAS DE ENSAYO FUNDAMENTALES

- Ensayo de doblado.
- Ensayo al impacto.
- Ensayo de embutición.
- Ensayo de polimerizado o curado.
- Medidores de espesores (ensayo no destructivo).
- Ensayo de corrosión.