



i n s t r u m e n t s

2025

GUÍA CONSUMIBLES METALOGRAFÍCOS



Observaciones:

Precios en Euros y sin IVA.

Transporte desde Neurtek a destino cargado en Factura (16 Euros por envío) para península. Para Canarias consultar.

Transporte desde Neurtek a destino pagado para pedidos superiores a 600€. (Excepto Canarias).

NEURTEK se reserva el derecho de modificación sin previo aviso.

Precios válidos hasta el 31 de Diciembre de 2025.

ÍNDICE

	Pág.		Pág.
Discos de Corte de Precisión (Corindón, Diamante y CBN)	3	Lijas adhesivas	15
Discos de Corte Especiales (Diamante y CBN)	4	Lijas base plástica y de Circonio	16
Cuidado de Cortadoras y Sacos de Filtrado	4	Lijas de Diamante	17
Accesorios de Corte	5	Paños de Prepulido con base Metálica	19
Discos de Corte de Corindón	6-7	Paños de Pulido Adhesivos	20
Empastillado en Caliente	8-9	Paños de Pulido con Base Metálica	21
Empastillado en Frío	10	Diamante en Pasta y Spray, Lubricante de diamante	22
Accesorios y Moldes para Empastillado en Frío	11	Suspensión de Diamante para Pulido	23
Moldes para Empastillado en Frío	12	Sistema de Pulido con Óxidos (OPS)	24
Sistemas de sujeción de lijas y paños	13	Reactivos	25
Lijas de Papel	14	Accesorios	26
		Varios	27

Soluciones innovadoras e integrales en la preparación de muestras para Control de Calidad e I+D.

En NEURTEK queremos asesorarle en la preparación de muestras que se deban observar a través de microscopio. Disponemos de todos los consumibles que pueda necesitar para la preparación de sus probetas en:

- Estudios metalográficos de **metales** (acero, hierro fundido, aluminio, latón, bronce, magnesio, titanio)
- **Soldadura** (penetración y poros)
- **Fibra de carbono** (porcentajes de voids – agujeros, fibra y resina)
- **Electrónica** (espesor de capas de PCB-Circuitos impresos, baterías).
- **Espesor de capas** de recubrimiento (pintura sobre plástico o metal)
- Materiales **cerámicos** y vidrio (poros, defectos en esmalte)
- **Rocas** (Sistemas de infiltración de resinas en los poros de las rocas)
- **Arqueología** (cuadros antiguos, huesos, cerámica de yacimientos arqueológicos)
- **SEM** (microscopía electrónica)

En NEURTEK entendemos que dos problemas no son iguales, por lo que ofrecemos soluciones desarrolladas por especialistas y no sólo instrumentos de laboratorio. Puede elegir entre una amplia línea de instrumentos de metalografía de última generación, consumibles y sistemas de análisis de imágenes. Benefíciese de nuestra experiencia y permítanos guiarle.

Además de los consumibles, disponemos de cortadoras, pulidoras, embutidoras y microscopios con software de análisis de imagen metalográfico y durómetros universales con medida de la huella mediante análisis de imagen.



Calidad y cercanía



NEURTEK selecciona cuidadosamente sus representadas y tan sólo vende primeras marcas con el mejor servicio postventa. Con técnicos formados con nuestros proveedores de Alemania (ATM), Austria (QNESS).

Creemos en el trato personal ya que somos conscientes que cada cliente es diferente. Por ello tenemos una red de oficinas distribuidas por toda la península, con técnicos preparados para dar el soporte allá donde usted lo necesite

la mejor calidad en Productos y Servicio

DISCOS DE CORTE DE CORINDON PARA METALES

Referencia	Tipo	Diámetro Disco (mm)	Grosor Disco (mm)	Diámetro Admisión (mm)	Precio (€)	Nº de unidades
ATM-92002643	Fino	100	0,25	12,70	113,56	5
ATM-92002645	Granulado	100	0,40	12,70	113,56	5
ATM-92002644	Fino	125	0,45	12,70	139,42	5
ATM-92002646	Granulado	125	0,80	12,70	139,42	5
ATM-92002769	Fino	150	0,45	12,70	113,56	5
ATM-92002770	Granulado	150	0,60	12,70	113,56	5
ATM-92004998	Especial	150	1,00	20,00 / 12,70 (1)	156,28	5
ATM-92004159	Antimonio	150	1,00	12,7	113,56	5
ATM-92002647	Fino	203	0,80	12,70	169,77	5
ATM-92004155	Granulado	200	1,50	12,70	236,00	5
ATM-92006583	Especial	200	1,50	20,00 / 12,70 (1)	233,00	5
ATM-01304330	Anillo reductor de Ø20 mm a Ø12,7mm				31,20	1

Descripciones:

Discos Especiales: Para materiales duros (HRC > 40 / HV > 400).

(1) Incluye 1 anillo de Ø20 mm a Ø12.7 mm (ATM-01304330).

ATM-92004159: Para cortar Inconel e Inoxidable.

ATM-92004155: Para materiales blandos, Inoxidables.

DISCOS DE CORTE DE DIAMANTE

Referencia	Tipo	Diámetro Disco (mm)	Grosor Disco (mm)	Diámetro Admisión (mm)	Precio (€)	Nº de unidades
ATM-92002397	A	76	0,28	12,70	277,00	1
ATM-92002398	B	76	0,28	12,70	277,00	1
ATM-92002400	D	76	0,28	12,70	277,00	1
ATM-92002401	A	102	0,30	12,70	331,00	1
ATM-92002402	B	102	0,30	12,70	331,00	1
ATM-92002404	D	102	0,30	12,70	331,00	1
ATM-92002405	A	127	0,48	12,70	380,00	1
ATM-92002406	B	127	0,48	12,70	380,00	1
ATM-92002408	D	127	0,48	12,70	380,00	1
ATM-92002409	A	152	0,50	12,70	418,00	1
ATM-92002410	B	152	0,50	12,70	418,00	1
ATM-92002412	D	152	0,50	12,70	418,00	1
ATM-92002460	Piedra de esmeril para afilado de discos y copas				39,35	1

Descripciones:

Tipo A: Disco de corte para uso universal.

Tipo B: Disco de corte para vidrio, cerámica, roca y fibra de carbono.

Tipo D: Disco de corte para Metal-Duro.

COPAS DE DIAMANTE PARA REFRENTADOS

Referencia	Tipo	Diámetro Disco (mm)	Grosor Disco (mm)	Diámetro Admisión (mm)	Precio (€)	Nº de unidades
ATM-92008573	Copa	100	8	12,70	440,00	1
ATM-95017562	Copa	150	8	12,70	710,00	1

DISCOS DE CORTE DE CBN – NITRURO DE BORO CÚBICO

Referencia	Tipo	Diámetro Disco (mm)	Grosor Disco (mm)	Diámetro Admisión (mm)	Precio (€)	Nº de unidades
ATM-92002442	Precisión	76	0,90	12,70	297,00	1
ATM-92002443	Precisión	102	0,50	12,70	332,00	1
ATM-92002444	Precisión	127	0,50	12,70	378,00	1
ATM-92002445	Precisión	153	0,65	12,70	419,00	1
ATM-92002446	Precisión	178	0,90	12,70	467,00	1
ATM-92006419	Precisión	200	0,50	12,70	530,00	1



DISCOS DE CORTE DE DIAMANTE

Referencia	Tipo	Diámetro Disco (mm)	Grosor Disco (mm)	Diámetro Admisión (mm)	Precio (€)	Nº de unidades
ATM-92002452	A	250	1,20	32	685,00	1
ATM-92002451	B	250	1,20	32	685,00	1
ATM-92002453	A	300	1,60	32	860,00	1
ATM-92002454	B	300	1,60	32	860,00	1
ATM-92004719	C	300	1,40	32	825,00	1



Descripciones:

Tipo A Disco para materiales cerámicos y minerales. Diamante de 180 micras (Ligante del diamante de metal)

Tipo B Disco para fibra de carbono y metales duros (Ligante del diamante de resina)

Tipo C Disco para composites. Diamante de 120 micras (combinación duro/blando) (Ligante de bronce)

DISCOS DE CORTE DE CBN (NITRURO DE BORO CÚBICO)

Referencia	Tipo	Diámetro Disco (mm)	Grosor Disco (mm)	Diámetro Admisión (mm)	Precio (€)	Nº de unidades
ATM-92002456	General	250	1,30	32	665,00	1
ATM-92002457	General	300	1,60	32	830,00	1



Descripciones:

Discos de CBN para corte de aceros extremadamente duros (Dureza > 55 HRC) y Metal-Duro.

ACCESORIOS PARA CORTADORAS

Referencia	Descripción	Precio (€)	Cantidad
ATM-95008900	Spray Anti vaho: Evita la condensación en el cristal de la puerta y aumenta la visión dentro de la cámara durante el corte.	30,36	100 ml
ATM-R0000015	Pistola engrasadora completa para cortadoras y mordazas: B230 / Qcut 350 / B255. Incluye pistola, tubo de engrase y cartucho de grasa de 400 g (ATM-92001412)	181,14	1
ATM-92001412	Cartucho de grasa para pistola engrasadora: B230 / B250 / B255	24,06	400 g
ATM-95016408	Aceite en spray: Protector de corrosión de superficies metálicas (por ejemplo mordazas)	65,21	400 ml
ATM-92002011	Bidón de grasa para cortadoras con engrase automático: B265 / B275 / B285 / B2000	124,80	1 Kg



SACOS DE FILTRADO PARA SISTEMAS DE REFRIGERACION DE CORTADORAS Y SEDIMENTADOR DE LIJADORAS

Referencia	Descripción	Precio (€)	Cantidad
ATM-95017304	Saco de filtrado de 290 x 150 x 190 mm para sistemas de refrigeración de 45 litros de cortadoras Brillant 200/201/230/250 (Fabricados hasta 2012)	112,43	5
ATM-95017307	Saco de filtrado de 250 x 200 x 155 mm para sistemas de refrigeración de 45 litros de cortadoras Qcut 150/200/250/350 (Brillant 200/220/230/240/250)	112,43	5
ATM-95017301	Saco de filtrado de 490 x 290 x 190 mm para sistemas de refrigeración de cortadoras de pie tipo Qcut 400/500/600 (Brillant 255/265/270/275/280)	111,35	5
ATM-95016231	Manta de filtrado de 724 x 720 mm para el sistema de refrigeración de cortadora Qcut 600 A (Brillant 285). Malla de 150 micras.	159,23	5
ATM-92008780	Rollo de filtrado de 100 m x 710 mm para sistema de refrigeración de banda tipo BFA285 de cortadoras Qcut 400/500/600 (Brillant 255/265/270/275/285). Malla de 150 micras.	122,55	1
ATM-95017311	Saco de filtrado de 290 x 150 x 190 mm para tanque sedimentador de residuos de pulidora (Fabricados hasta 2012)	111,89	5
ATM-95017312	Saco de filtrado de 250 x 200 x 155 mm para tanque sedimentador de residuos de pulidora (Fabricados desde 2013)	112,43	5

ANTICORROSIVOS Y ADITIVOS PARA REFRIGERANTE DE CORTE

Referencia	Descripción	Precio (€)	Cantidad
ATM-95004145	Líquido Anticorrosión: Libre de aceite, boro, nitrito y formaldehído. Contiene antiespumante. Mejora la calidad del corte. Mezclar con agua entre el 4% y el 8% Factor refractométrico: 2,0% Brix	39,40	1 litro
ATM-95004146		170,38	5 litros
ATM-95004147		322,00	10 litros
ATM-95007864	Líquido Anticorrosivo para composites y polímeros. Mezclar con agua entre el 1,5% al 3%.	47,22	1 litro
ATM-95008731	CoolAdd CU: Recomendado para cortar cobre, bronce y aluminios. Previene la corrosión de las muestras. Minimiza la solubilidad de metales pesados. Previene de descoloramientos de las muestras y del refrigerante. Usar un 0,05 – 0,2%.	76,45	1 litro
ATM-95014584	Antiespumante para refrigerante. Uso al 0,005 – 0,05%	32,28	200 ml.

CONTROL, MANTENIMIENTO Y CUIDADO DEL REFRIGERANTE DE CORTE

Referencia	Descripción	Precio (€)	Cantidad
ATM-95007866	Caja con todo lo necesario para el análisis del estado del refrigerante: Incluye vaso de plástico para montar la muestra, Termómetro, Refractómetro Brix y Tiras de control (de nitritos, nitratos y Ph). Quedan bien guardados y almacenados para su uso posterior.	480,00	1
ATM-92005616	Tiras para test de Ph entre 7.0 y 14.0	23,87	100
ATM-92005613	Tiras para test de Nitratos	42,32	1
ATM-92005614	Tiras para test de Nitritos	52,09	1
ATM-95007865	Tiras para test de la dureza del agua	42,72	1
ATM-92006502	PRECLEAN: Desinfección y limpieza del sistema de recirculación. Para realizar antes del cambio del líquido. Uso 1%-2% (150 g por cada 10 l)	47,22	1 Kg.



Descripciones:

El refrigerante debe analizarse periódicamente para asegurar la mejor calidad de corte y aumentar la vida útil de la cortadora. Esta periodicidad depende del uso, pero como mínimo se debería analizar 1 vez al mes.

El refrigerante no debe estar muy sucio ni oler mal. Además, existen 3 parámetros que se deberían controlar semanalmente:

Grados Brix: Debe ser del 2%. Nos dice el porcentaje de sacarosa y sales en el refrigerante midiendo la difracción de la luz.

Ph: Debe estar entre 8,8 y 9,4.

Un valor inferior a 8,8 quiere decir que existe contaminación orgánica (mohos, bacterias, etc)

Si es superior a 9,4 tenemos demasiado líquido anticorrosión y se puede producir espuma.

Nitritos: No deben superar las 20 ppm. Un valor superior puede indicar contaminación orgánica (mohos, bacterias, etc)

En el caso de que alguno de estos valores se descompense hay que hacer una limpieza total usando el PRECLEAN. Este producto se utiliza cuando se quiere hacer una limpieza total del tanque, bomba y tubos de refrigeración. Su forma de uso es:

Rellenar el tanque de refrigeración con agua hasta el máximo

Diluir entre un 1% y un 2% en el líquido refrigerante (aproximadamente 500 g para un tanque de 45 litros)

Dejar que actúe el producto durante 24 horas. Se puede y se debe usar la cortadora durante este periodo.

Tras estas 24 horas, hacer circular el líquido por el sistema de refrigeración limpiando las mordazas y la cámara de la cortadora.

Inmediatamente después, retirar totalmente el líquido usado y preparar una nueva mezcla de refrigerante.

Limpiar o cambiar el filtro del tanque de recirculación.

DISCOS DE CORTE DE CORINDON

Referencia	Tipo	Diámetro Disco (mm)	Grosor Disco (mm)	Diámetro Admisión (mm)	Precio (€)	Nº de unidades
ATM-92002413	A	230	0,8	32	335,00	10
ATM-92002599	A	250	1,0	32	347,00	10
ATM-92002600	B	250	1,6	32	347,00	10
ATM-95012525	FS-E	250	1,5	32	242,00	10
ATM-95012526	FS-D	250	1,5	32	242,00	10
ATM-95012527	FS-C	250	1,5	32	207,00	10
ATM-95012528	FS-B	250	1,5	32	242,00	10
ATM-95012529	FS-A	250	1,5	32	242,00	10
ATM-95012530	Ti-A	250	1,5	32	242,00	10
ATM-95012531	NF-A	250	1,5	32	242,00	10
ATM-92006066	I	250	1,6	32	288,00	10
ATM-95017540	FS-FR	250	1,5	32	253,00	10
AK-11251140	A500	250	1,7	32	214,00	10
ATM-92002441	A	300	1,0	32	412,00	10
ATM-92002434	B	300	1,6	32	412,00	10
ATM-95012532	FS-E	300	2,0	32	282,00	10
ATM-95012533	FS-D	300	2,0	32	323,00	10
ATM-95012534	FS-C	300	2,0	32	275,00	10
ATM-95012535	FS-B	300	2,0	32	323,00	10
ATM-95012536	FS-A	300	2,0	32	323,00	10
ATM-95012537	Ti-A	300	2,0	32	323,00	10
ATM-95012538	NF-A	300	2,0	32	323,00	10
ATM-92005863	I	300	2,0	32	298,00	10
ATM-95017541	FS-FR	300	2,0	32	350,00	10
AK-11301140	A500	300	2,2	32	256,00	10
ATM-92002436	A	350	1,6	32	610,00	10
ATM-92002437	B	350	2,4	32	610,00	10
ATM-95012539	FS-E	350	2,5	32	357,00	10
ATM-95012540	FS-D	350	2,5	32	394,00	10
ATM-95012541	FS-C	350	2,2	32	317,00	10
ATM-95012542	FS-B	350	2,5	32	394,00	10
ATM-95012543	FS-A	350	2,5	32	394,00	10
ATM-92002427	Ti-A	350	2,5	32	477,00	10
ATM-95012545	NF-A	350	2,5	32	394,00	10
ATM-92005862	I	350	2,5	32	378,00	10
ATM-95017542	FS-FR	350	2,5	32	441,00	10
AK-11351140	A500	350	2,6	32	296,00	10



- Tipo A Disco fino para aceros de composición especial (por ejemplo, base Níquel) y para plásticos (no se embota).
- Tipo C Discos de óxido de aluminio para aceros duros y muy duros.
- Tipo B Disco para aceros rápidos (de herramienta), aceros inoxidable o con tratamiento térmico total.
- Tipo FS-E Disco para aceros muy duros (>550HV equivalencia >52HRC)
- Tipo FS-D Disco para aceros duros (400-700HV equivalencia 40-60HRC)
- Tipo FS-C Disco para aceros medios (300-550HV equivalencia 30-52HRC) o con tratamiento térmico superficial
- Tipo FS-B Disco para aceros medio blandos (200-450HV equivalencia 10-45HRC)
- Tipo FS-A Disco para aceros blandos (30-300HV). Aceros cuya dureza se mide normalmente en HRB (Rockwell B).
- Tipo Ti-A Disco para titanio, sus aleaciones y acero inoxidable. No quema el material ni se embota. **Fabricado en SiC.**
- Tipo NF-A Disco para metales no ferrosos (aluminio, bronce, zamak). **Fabricado en SiC.**
- Tipo I Disco de óxido de aluminio para todo tipo de aceros (incluso aleados) y hierro fundido. Gran duración.
- Tipo FS-FR Disco reforzado para materiales diversos y aceros de durezas entre 200-600 HV. Buena resistencia al desgaste.
- Tipo A500 Disco para aceros de dureza media (25 < HRC < 40 que equivale a 200 < HV < 400). Adecuado para cortar piezas de formas irregulares que hacen que el disco se flexe durante el corte y se rompa. Su trenzado exterior permite, en muchos casos, absorber esta flexión y no romper.

DISCOS DE CORTE DE CORINDON

Referencia	Tipo	Diámetro Disco (mm)	Grosor Disco (mm)	Diámetro Admisión (mm)	Precio (€)	Nº de unidades
ATM-92002439	A	400	1,6	32	715,00	10
ATM-92002440	B	400	2,4	32	715,00	10
ATM-95012546	FS-E	400	3,0	32	371,00	10
ATM-95012547	FS-D	400	3,0	32	454,00	10
ATM-95012548	FS-C	400	3,0	32	334,00	10
ATM-95012549	FS-B	400	3,0	32	454,00	10
ATM-95012550	FS-A	400	3,0	32	454,00	10
ATM-92002428	Ti-A	400	3,0	32	479,00	10
ATM-95012552	NF-A	400	3,0	32	454,00	10
ATM-92008504	I	400	3,0	32	479,00	10
ATM-95017543	FS-FR	400	3,0	32	600,00	10
AK-11411140	A500	400	3,2	32	460,00	10
ATM-92008537	A	500	2,4	32	1.045,00	10
ATM-92008874	B	500	3,0	32	1.045,00	10
ATM-95012560	FS-E	500	4,0	32	351,00	5
ATM-95012561	FS-D	500	4,0	32	351,00	5
ATM-95012562	FS-C	500	4,0	32	350,00	5
ATM-95012563	FS-B	500	4,0	32	351,00	5
ATM-95012564	FS-A	500	4,0	32	351,00	5
ATM-95012566	NF-A	500	4,0	32	351,00	5
ATM-92004007	A	600	4,3	40	1.255,00	10
ATM-95012567	FS-E	600	4,5	32	615,00	5
ATM-95012568	FS-D	600	4,5	32	615,00	5
ATM-95012569	FS-C	600	4,5	32	615,00	5
ATM-95012570	FS-B	600	4,5	32	615,00	5
ATM-95012571	FS-A	600	4,5	32	615,00	5



- Tipo A Disco fino para aceros de composición especial (por ejemplo, base Níquel) y para plásticos (no se embota).
- Tipo B Disco para aceros rápidos (de herramienta), aceros inoxidable o con tratamiento térmico total.
- Tipo FS-E Disco para aceros muy duros (>550HV equivalencia >52HRC)
- Tipo FS-D Disco para aceros duros (400-700HV equivalencia 40-60HRC)
- Tipo FS-C Disco para aceros medios (300-550HV equivalencia 30-52HRC) o con tratamiento térmico superficial
- Tipo FS-B Disco para aceros medio blandos (200-450HV equivalencia 10-45HRC)
- Tipo FS-A Disco para aceros blandos (30-300HV). Aceros cuya dureza se mide normalmente en HRB (Rockwell B).
- Tipo Ti-A Disco para titanio, sus aleaciones y acero inoxidable. No quema el material ni se embota. **Fabricado en SiC.**
- Tipo NF-A Disco para metales no ferrosos (aluminio, bronce, zamak). **Fabricado en SiC.**
- Tipo I Disco de óxido de aluminio para todo tipo de aceros (incluso aleados) y hierro fundido. Gran duración.
- Tipo FS-FR Disco reforzado para materiales diversos y aceros de durezas entre 200-600 HV. Buena resistencia al desgaste.
- Tipo A500 Disco para aceros de dureza media (25 < HRC < 40 que equivale a 200 < HV < 400). Adecuado para cortar piezas de formas irregulares que hacen que el disco se flexe durante el corte y se rompa. Su trenzado exterior permite, en muchos casos, absorber esta flexión y no romper.

RESINAS DE RUTINA FENOLICAS – EMPASTILLADO EN CALIENTE

Descripción	Dureza (Shore D)	Aplicación	Referencia	Precio (€)	Envase (Kg)
Baquelita Negra Resina Fenólica	92	Metales blandos / Aceros / Fundición / Relleno encima de EPO	ATM-95011981	24,74	1
			ATM-95011982	105,27 21,05 €/Kg	5
			AK-21501124	190,23 25,36 €/kg	7,5
			ATM-95011983	169,9 16,99 €/kg	10
Baquelita Roja Resina Fenólica	92	Metales blandos / Aceros / Fundición / Relleno encima de EPO	ATM-95011984	34,85	1
			ATM-95011985	142,17 28,43 €/kg	5
Baquelita Verde Resina Fenólica	92	Metales blandos / Aceros / Fundición / Relleno encima de EPO	ATM-95011987	24,74	1
			ATM-95011988	106,08 21,22 €/kg	5


RESINAS CON BUENA UNION A LA MUESTRA – EMPASTILLADO EN CALIENTE

Descripción	Dureza (Shore D)	Aplicación	Referencia	Precio (€)	Envase (Kg)
EPO Negra Resina Epoxi	93	Muy buena retención de bordes	ATM-95011990	58,46	1
			ATM-95011991	257,00 51,40 €/kg	5
			ATM-95011992	500,32 50,03 €/kg	10
EPO MAX Negra Resina Epoxi	94	Muy buena retención de bordes / Fácil limpieza del molde	ATM-95013811	67,28	1
			ATM-95013812	328,00 65,6 €/kg	5


¡NUEVA FÓRMULA!
Descripciones y comentarios:

Resina Fenólica: Resina comúnmente llamada Baquelita. Contiene viruta de madera. Económica. Para relleno de la pastilla o trabajo de rutina. Funde a baja temperatura (150°C), para prensas antiguas con poca potencia de calentamiento. Para empastillado de materiales blandos no férricos (aluminio, bronce, zamak). Existen 3 colores:

- Negro (resina standard)
- Rojo
- Verde

EPO Negra: Resina Epoxi con nueva formulación. Dura. Contiene vidrio y partículas minerales para endurecerla. Muy buena retención de bordes.

EPO MAX Negra: Resina Epoxi. Dura. Contiene partículas minerales para endurecerla. Total, retención de bordes. Fácil separación del molde de la empastilladora debido a su baja adhesión.

RESINAS PARA APLICACIONES ESPECIALES – EMPASTILLADO EN CALIENTE

Descripción	Dureza (Shore D)	Aplicación	Referencia	Precio (€)	Envase (Kg)
DUROPLAST Negro Resina Fenólica para SEM	92	Conductora para Microscopio Electrónico	ATM-95011993	69,71	1
			ATM-95011994	329,00 65,8 €/Kg	5
PHENOLIC SEM Resina Fenólica para SEM	89	Conductora para Microscopio Electrónico – Extrema Calidad	AK-21501721	96,26	1
			AK-21501724	540,00 72 €/kg	7,5
Termoplástico Resina acrílica	86	Empastillado Transparente	ATM-95011996	83,56	1
			AK-21201004	530,00 70,66 €/kg	7,5
Melamina Blanca		Color blanco / Gran contraste con el borde de la muestra.	AK-21301511	91,68	1
			AK-21301514	530,00 70,66 €/kg	7,5


Descripciones y comentarios:

Duroplast Negro: Resina fenólica que contiene partículas de grafito para darle propiedades conductoras. Para uso en SEM.

Phenolic SEM: Resina fenólica que contiene partículas de carbón. Para uso en SEM. Gran calidad de conducción. Aceptable retención de bordes.

Termoplástico: Resina acrílica para empastillado transparente para ver fácilmente la muestra. Deficiente retención de bordes. Adecuada para materiales blandos y muestras finas (Chapas).

Melamina: Resina blanca de melamina con viruta mineral. Aceptable retención de bordes. Usada para contraste con el borde de la muestra, como por ejemplo en cadenas de dureza Vickers para hacer CHD (Case Hardening Depth) o análisis de recubrimientos.

RESINAS ACRILICAS DE METACRILATO PARA EMPASTILLADO EN FRÍO

Referencia	Nombre	Dureza / Color	Aplicación	Proporción	Tiempo Curado	Descripción	Precio (€)	Cantidad
ATM-95011628	KEM 15 plus	Opaco	Mat. Dureza media-alta	1,5 polvo + 1 líquido (Vol.-%)	25 min.	Polvo	107,89	1 Kg.
Líquido						97,41	500 ml.	
PACK						210,00		
ATM-95013939	KEM 20	84 Shore D / Translucido	Aluminio	2 polvo + 1 líquido (Vol.-%)	15 min	Polvo	91,07	1 Kg.
Líquido						53,97	500 ml.	
Polvo						438,00	5 Kg.	
Polvo						830,00	10 Kg.	
Líquido						87,70	1 l.	
PACK						154,92		
ATM-92004080	KEM 30	85 Shore D / Verde Translucido	Mat. Dureza baja-media	2 polvo + 1 líquido (Vol.-%)	5 min	Polvo	93,32	1 Kg.
Líquido						53,97	500 ml.	
Polvo						427,00	5 Kg.	
Líquido						94,44	1 l.	
Líquido						177,64	2,5 l.	
PACK						169,99		
ATM-92002473	KEM 35	85 Shore D / Verde claro Opaco	Acero / Fundición	1.5 polvo + 1 líquido (Vol.-%)	12 min	Polvo	105,69	1 Kg.
Líquido						57,07	500 ml.	
Polvo						443,00	5 kg.	
Polvo						790,00	10 kg.	
Líquido						92,52	1 l.	
Líquido						195,63	5 l.	
PACK						178,59		
ATM-95013184						KEM 60	85 Shore D / Rojo	Universal (Libre de MMA)
Líquido	60,71	500 ml.						
Polvo	401,00	5 Kg.						
PACK	156,00							
ATM-95004058	SEM 5000	Blando / Marrón bronce	Conductor / SEM	20 gr. Polvo + 13 ml. Líg.	7 min	Polvo	165,28	1 Kg.
Líquido						70,83	500 ml.	
ATM-92002484	Qpox 90	Transparente	PCBs – Mat. Dureza baja	2:1	13 hr.	Resina	67,46	500 ml.
Endurecedor						49,47	250 ml.	
ATM-95016854	Qpox 92	Transparente	Para Vacío Mat. Frágiles	4:1	13 hr.	Resina	114,40	1 l.
Endurecedor						57,20	500 ml.	
ATM-95016840	UV 50	Transparente	Genérica	Monocomponente	1-5 min.	Líquido	170,00	1 l.
ATM-95017495	UV 55	Transparente	Genérica	Monocomponente	10-15 min.	Líquido	199,03	1 l.
AK-25202311	CLEAR 2	80 Shore D / Transparente	Electrónica/ Transparente	2,5 polvo + 1 líquido	12 min	Polvo	154,37	1 Kg.
AK-25202413						Líquido	81,51	500 ml.

· **PACK:** Consta de 1 kg. polvo, 500 ml. líquido, 40 vasos de mezcla, 40 paletas de mezcla, 2 cucharas dosificadoras.

· **UV:** Resinas especiales para curado en equipos de Rayos UV: Qmount.

· **UV 55:** resina con mejor retención de bordes que la UV 50, aprox. un "gap" 70% menor

Observaciones:

La temperatura máxima que alcanzan las resinas de metacrilato es de entre 80°C y 120°C. Cuanto menor es el molde, menor es esta temperatura.

- **KEM 35:** Buena retención de bordes. Contiene Cerámica como relleno. Para el análisis del borde de la muestra. Ideal para aceros duros.
- **KEM 30:** Para encapsulado rápido. Para circuitos electrónicos (PCBs) y donde haga falta que la resina entre en los recovecos de la muestra.
- **KEM 20:** Ambos son transparentes y libres de burbujas si se aplica presión. Existe un sistema de aplicación de presión que es el ATM-95016569 (ver foto→)
- **KEM 60:** Se recomienda usar los moldes de polipropileno. Resina libre de MMA (Metil Metacrilato). Uso General cuando esté prohibido el MMA. Contiene Mineral como relleno.
- **KEM 92:** Resina transparente. Bi-componente para impregnación a vacío.
- **KEM 50 UV:** Sistema monocomponente para Qmount. Tiempo aproximado de curado de 1-5 min. Para materiales blandos a medios.
- **KEM 15 PLUS:** Materiales de dureza media, análisis de capas externas y revestimientos
- **TECNOVIT 5000:** Resina conductora. Se recomienda hacer la mezcla muy rápido, y solo para una muestra cada vez. Clasificado como material peligroso.
- **CLEAR 2:** Resina totalmente transparente. Para componentes electrónicos y visualización de toda la muestra. Alcanza 90°C



RESINA EPOXI PARA EMPASTILLADO TOTALMENTE TRANSPARENTE EN FRÍO

Referencia	Aplicación / Color	Proporción	Tiempo curado	Descripción	Precio (€)	Cantidad
AK-25101115	Perfecta retención de bordes / Transparente	100 g Resina + 12 g Endurecedor	8-24 hr	Resina Epoxi	91,39	1000 ml
AK-25101213				Endurecedor	93,04	500 ml

Observaciones:

La resina epoxi genera una excelente unión con la muestra con la consiguiente retención de bordes. Dureza 80 Shore D.

La temperatura máxima que alcanza la resina Epoxi durante el endurecimiento es de 22°C.

Los componentes se deben mezclar en peso y con buena precisión (usar balanza con precisión de 0,1 g)

Se recomienda mezclar despacio los componentes para evitar formas burbujas en la pastilla final.

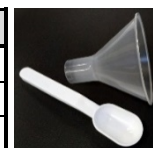
INSTRUMENTOS PARA EMPASTILLADO EN FRIO LIBRE DE BURBUJAS

Referencia	Descripción	Precio (€)	Cantidad
ATM-M6500001	Unidad de infiltración: Para empastillado transparente y libre de burbujas de la resina Epoxi. Consiste en un dosificador y bomba de vacío.	3.255,00	1



ACCESORIOS PARA EMPASTILLADO EN FRIO O EN CALIENTE

Referencia	Descripción	Precio (€)	Cantidad
ATM-92001717	Paletas de madera para mezclar resinas en frío	14,53	100
ATM-92001715	Vasos de papel de 180 ml para mezclar resinas en frío-DESECHABLES	32,60	100
ATM-92004360	Vaso de silicona para mezclar resinas en frío – REUTILIZABLE	26,98	1
ATM-92002658	Embudo para poner la resina en la empastilladora (foto 1)	10,12	1
ATM-92001716	Cucharas dosificadoras 13 ml de resinas en frío o caliente (foto 1)	24,90	10
ATM-92004441	Cepillo para limpieza de resina en empastilladoras (foto 2)	13,49	1
AK-73210860	Clips de acero para sujetar 1 muestra fina (foto 3)	70,74	100
ATM-92002663	Clips de plástico transparente para sujetar 1 muestra fina (foto 3)	44,97	100
ATM-92002707	Clips de plástico negro para sujetar 1 muestra fina (foto 3)	44,97	100
ATM-92002708	Clips de plástico rojo para sujetar 1 muestra fina (foto 3)	44,97	100
AK-73222060	Clips de plástico para 3 chapas de diferentes espesores (foto 4)	79,50	100
AK-21901105	Desmoldeante en polvo para empastilladora en caliente	128,43	50 gr.
ATM-92002661	Desmoldeante en spray para empastilladoras en caliente	43,85	200 ml.
AK-25901201	Desmoldeante en líquido para empastillado en frío (se aplica en molde)	38,28	250 ml.



MOLDES DE SILICONA (BLANDOS – FACIL DESMOLDEO)

Referencia	Diámetro (mm)	Altura (mm)	Base (mm)	Precio (€)	Unidades
Base Circular					
ATM-95017026	25	23	-	79,48	5
ATM-95017027	30	25	-	69,93	5
ATM-95017028	32	25	-	77,46	5
ATM-95017029	38	25	-	81,77	5
ATM-95017030	40	30	-	81,77	5
ATM-95017031	50	30	-	128,40	5
Base Rectangular					
ATM-92002509	-	22	55 x 30	24,45	1
ATM-92002510	-	22	70 x 40	31,50	1


MOLDES DE TEFLON (MUY DUROS – BUENA RETENCIÓN DE BORDES)

Referencia	Diámetro (mm)	Altura (mm)	Precio (€)	Unidades
Base Circular				
ATM-95017041	25	23	180,74	3
ATM-95017042	30	25	144,17	3
ATM-95017043	32	25	156,00	3
ATM-95017044	38	25	253,00	3
ATM-95017045	40	30	144,17	3
ATM-95017046	50	30	182,90	3
ATM-95017047	70	30	387,00	3


MOLDES DE POLIPROPILENO (TRADICIONALES – PARA RESINA EPOXI)

Referencia	Diámetro (mm)	Altura (mm)	Precio (€)	Unidades
AK-73112510	25	27	45,25	10
AK-73113010	30	27	51,37	10
AK-73114010	40	27	63,60	10
AK-73115010	50	27	69,72	10


MOLDES DE POLIPROPILENO (TRANSLUCIDOS)

Referencia	Diámetro (mm)	Altura (mm)	Precio (€)	Unidades
ATM-95017317	25	27	47,34	5
ATM-95017318	30	27	51,26	5
ATM-95017319	40	27	59,17	5



Nota: tanto para método tradicional como para curado UV.

Qmould WHITE Principalmente para resinas acrílicas. Ideales para uso con KEM 15+ y KEM 20.

Referencia	Diámetro (mm)	Altura (mm)	Precio (€)	Unidades
ATM-95017579	40	25	52,72	5
ATM-95017580	50	25	55,94	5



Qmould GREY Principalmente para resinas epoxy. Más elástico que el Qmould White.

Referencia	Diámetro (mm)	Altura (mm)	Precio (€)	Unidades
ATM-95017577	40	25	52,72	5
ATM-95017578	50	25	55,94	5



Qmould CLEAR Principalmente hecho para curado UV.

Referencia	Diámetro (mm)	Altura (mm)	Precio (€)	Unidades
ATM-95017575	40	25	52,72	5
ATM-95017576	50	25	55,94	5



IMANES: AUTO-ADHESIVOS PARA LIJADORA /PULIDORA

Referencia	Diámetro (mm)	Descripción	Precio (€)	Cantidad
ATM-95016345	200	Imán adhesivo	46,26	1
ATM-95016346	250	Imán adhesivo	50,14	1
ATM-95012161	300	Imán adhesivo	52,72	1

Descripción y comentarios:

Se trata de un disco Imán que se adhiere directamente al plato de la lijadora.
El imán es el método más utilizado para la sujeción de lijas y paños.
Para sujetar las lijas de papel se utiliza el sistema intermedio Quick-Tap o Rhaco

QUICK-TAP: PARA SUJECION DE LIJAS DE BASE PAPEL EN EL IMAN DE LA PULIDORA

Referencia	Diámetro (mm)	Descripción	Precio (€)	Cantidad
ATM-95017587	200	Quick-Tap	107,59	1
ATM-95017484	250	Quick-Tap	115,56	1
ATM-95017485	300	Quick-Tap	123,72	1



RHACO: PARA SUJECION DE LIJAS DE BASE PAPEL EN EL IMAN DE LA PULIDORA

Referencia	Diámetro (mm)	Descripción	Precio (€)	Cantidad
AK-75151202	200	Rhaco	133,32	2
AK-75151252	250	Rhaco	156,55	2
AK-75151302	300	Rhaco	188,35	2

Descripción y comentarios:

Los sistemas Quick-Tap y Rhaco tienen una parte metálica que se debe unir al imán de la pulidora y en la otra tiene un polímero que permite sujetar las lijas de papel. Reutilizable (muchos usos). Permite una gran planitud en la preparación de las muestras.

GALAXY X-TAP : PARA SUJECION DE LIJAS Y PAÑOS ADHESIVOS EN EL IMAN DE LA PULIDORA

Referencia	Diámetro (mm)	Descripción	Precio (€)	Cantidad
ATM-95017019	200	Galaxy X-Tap	52,76	1
ATM-95017020	250	Galaxy X-Tap	61,03	1
ATM-95017021	300	Galaxy X-Tap	65,17	1



Descripción y comentarios:

El "Galaxy X-Tap" tiene una base metálica que se debe unir al imán de la pulidora y en la otra tiene una superficie especialmente diseñada para pegar las lijas con adhesivo. Permite despegar fácilmente la lija y evitar que se queden residuos del adhesivo. Reutilizable prácticamente para siempre.

ARO: PARA SUJECION DE LIJAS DE BASE PAPEL O BASE PLÁSTICO

Referencia	Diámetro (mm)	Descripción	Precio (€)	Cantidad
ATM-05610228	200	Aro de plástico	44,69	1
ATM-05610227	230	Aro de plástico	49,05	1
ATM-05610226	250	Aro de plástico	50,75	1
ATM-05610225	300	Aro de plástico	53,79	1



ARO: PARA SUJECION DE LIJAS DE BASE PAPEL PARA PULIDORA Qpol.

Referencia	Diámetro (mm)	Descripción	Precio (€)	Cantidad
ATM-Z5631003	200	Aro de plástico	51,72	1
ATM-Z5631004	250	Aro de plástico	57,81	1
ATM-Z5631009	300	Aro de plástico	73,87	1



Descripción y comentarios:

El aro ha sido el sistema tradicional de sujeción de lijas de base papel. Se está dejando de usar a favor del imán + Rhaco. No sirve para sujetar paños por lo que se usa casi en exclusividad para preparaciones en las que sea suficiente el lijado y no haga falta pulir.

STICK: DE DOBLE CARA ADHESIVA PARA SUJECION DE LIJAS DE BASE PLASTICA

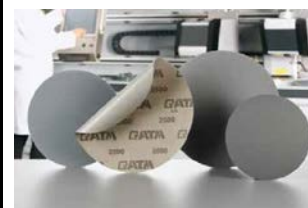
Referencia	Diámetro (mm)	Descripción	Precio (€)	Cantidad
ATM-95003607	250	Stick	196,76	1
ATM-95003608	300	Stick	225,00	1

Descripción y comentarios:

Tiene adhesivo por ambos lados. El adhesivo es reutilizable y de muchos usos. No deja residuos de adhesivo en el disco de trabajo. Adecuado para usarlo con lijas de base plástica.

LIJAS DE CARBURO DE SILICIO Y CORINDON DE BASE PAPEL (SIN ADHESIVO)

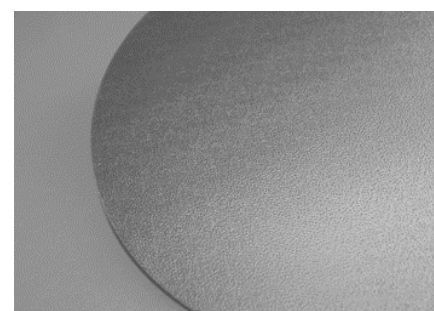
Referencia	Diámetro (mm)	Grano FEPA	Composición	Precio (€)	Cantidad
AK-35320207	200	120	Al2O3	44,96	50
AK-35320308	200	220	Al2O3	44,96	100
AK-35320358	200	320	Al2O3	73,47	100
ATM-92001811	200	80	SiC	77,96	100
ATM-92001812	200	120	SiC	82,60	100
ATM-92001814	200	240	SiC	65,07	100
ATM-92001815	200	320	SiC	65,07	100
ATM-92001816	200	400	SiC	65,07	100
ATM-92001817	200	500	SiC	65,07	100
ATM-92001818	200	600	SiC	65,07	100
ATM-92001819	200	800	SiC	65,07	100
ATM-92001821	200	1200	SiC	65,07	100
ATM-92004557	200	2500	SiC	65,90	100
ATM-92002640	200	4000	SiC	212,00	100
AK-35325207	250	120	Al2O3	65,79	50
AK-35325308	250	220	Al2O3	99,79	100
AK-35325358	250	320	Al2O3	99,79	100
ATM-92001581	250	80	SiC	114,81	100
ATM-92001582	250	120	SiC	119,18	100
ATM-92002369	250	240	SiC	86,68	100
ATM-92001585	250	320	SiC	86,68	100
ATM-92001586	250	400	SiC	86,68	100
ATM-92001587	250	500	SiC	86,68	100
ATM-92001588	250	600	SiC	86,68	100
ATM-92001589	250	800	SiC	86,68	100
ATM-92001591	250	1200	SiC	86,68	100
ATM-92004559	250	2500	SiC	91,07	100
ATM-92001592	250	4000	SiC	312,00	100
AK-35330207	300	120	Al2O3	86,63	50
AK-35330308	300	220	Al2O3	137,07	100
AK-35330358	300	320	Al2O3	137,07	100
ATM-92001593	300	60	SiC	195,76	100
ATM-92001594	300	80	SiC	174,26	100
ATM-92001595	300	120	SiC	147,42	100
ATM-92001597	300	240	SiC	124,80	100
ATM-92001598	300	320	SiC	124,80	100
ATM-92001599	300	400	SiC	124,80	100
ATM-92001600	300	500	SiC	124,80	100
ATM-92001601	300	600	SiC	124,80	100
ATM-92001602	300	800	SiC	124,80	100
ATM-92001604	300	1200	SiC	124,80	100
ATM-92004560	300	2500	SiC	129,17	100
ATM-92002154	300	4000	SiC	389,00	100


Observaciones:

Las lijas de Al2O3 (Corindón/ Esmeril/ Alúmina) tienen mayor duración que las de SiC (Carburo de silicio) ya que tienen mayor friabilidad (facilidad para que el abrasivo se fracture y por tanto auto afile). Por ello, una lija de P120 de Al2O3 retira una cantidad de material similar a una lija de P80 de SiC. Estas lijas de alúmina no se recomiendan para preparar materiales muy duros (por ejemplo fibra de carbono o aceros endurecidos).

LIJAS DE CARBURO DE SILICIO CON ADHESIVO

Referencia	Diámetro (mm)	Grano FEPA	Precio (€)	Cantidad
ATM-92004498	30	400	92,19	100
ATM-92004499	30	600	92,19	100
ATM-92004631	30	1000	92,19	100
ATM-92002544	200	80	138,29	100
ATM-92002545	200	120	138,29	100
ATM-92002547	200	240	112,17	100
ATM-92002549	200	400	112,17	100
ATM-92004516	200	600	112,17	100
ATM-92002550	200	800	112,17	100
ATM-92002638	200	1200	112,17	100
ATM-92004561	200	2500	107,57	100
ATM-92002762	200	4000	322,00	100
ATM-92001643	250	80	195,97	100
ATM-92001644	250	120	182,45	100
ATM-92004953	250	240	158,12	100
ATM-92001648	250	400	158,12	100
ATM-92001649	250	600	158,12	100
ATM-92001650	250	800	158,12	100
ATM-92001652	250	1200	158,12	100
ATM-92004563	250	2500	167,52	100
ATM-92002764	250	4000	540,00	100
ATM-92001654	300	80	260,00	100
ATM-92001655	300	120	262,00	100
ATM-92001658	300	240	224,00	100
ATM-92001660	300	400	224,00	100
ATM-92001661	300	600	224,00	100
ATM-92001662	300	800	224,00	100
ATM-92001664	300	1200	224,00	100
ATM-92004564	300	2500	226,00	100
ATM-92002766	300	4000	620,00	100



LIJAS DE CARBURO DE SILICIO CON BASE PLÁSTICA

Referencia	Diámetro (mm)	Grano FEPA	Precio (€)	Cantidad
ATM-95011928	250	80	177,64	100
ATM-95011929	250	120	146,16	100
ATM-95011930	250	180	146,16	100
ATM-95011931	250	240	146,16	100
ATM-95011932	250	320	146,16	100
ATM-95011933	250	400	146,16	100
ATM-95011934	250	500	146,16	100
ATM-95011935	250	600	146,16	100
ATM-95011936	250	800	146,16	100
ATM-95011937	250	1000	146,16	100
ATM-95011938	250	1200	146,16	100
ATM-95011939	250	2500	146,16	100
ATM-92011943	300	80	267,59	100
ATM-92011944	300	120	208,00	100
ATM-92011945	300	180	196,76	100
ATM-92011946	300	240	196,76	100
ATM-92011947	300	320	196,76	100
ATM-92011948	300	400	196,76	100
ATM-92011949	300	500	196,76	100
ATM-92011950	300	600	196,76	100
ATM-92011951	300	800	196,76	100
ATM-92011952	300	1000	196,76	100
ATM-92011953	300	1200	196,76	100
ATM-92011954	300	2500	196,76	100


Descripciones y comentarios:

Con base reforzada que permite conseguir una mejor planitud de la muestra.
 Necesitan la sujeción STICK, QUICK-TAP o RHACO para sujetarse en la lijadora.

LIJAS DE CIRCONIO CON ADHESIVO PARA DESBASTE Y ESPECTOMETRÍA

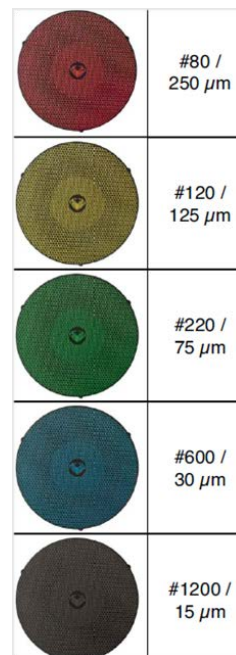
Referencia	Diámetro (mm)	Grano FEPA	Precio (€)	Cantidad
ATM-92002382	250	60	259,00	25
ATM-92002383	250	120	259,00	25
ATM-92002386	300	60	416,00	25
ATM-92002387	300	120	315,00	25


Descripciones y comentarios:

- Estas lijas son perfectas para desbaste inicial de muestras grandes. Son de gran duración y desbastan rápidamente.
- Adecuadas para la preparación de la muestra para su análisis químico mediante espectrometría de chispa para evitar la contaminación de granos de Carburo de Silicio en la muestra si se usan lijas normales. Esta contaminación puede dar como resultado análisis de composición demasiado altos en Carbono (C) y en Silicio (Si).

PIATTO: LIJAS METALICAS DE DIAMANTE PARA LIJADO AUTOMATICO

Referencia	Diámetro (mm)	FEPA	Precio (€)	Cantidad
AK-31212010	200	P80	161,78	1
AK-31212020	200	P120	129,67	1
AK-31212030	200	P220	117,32	1
AK-31212045	200	P600	117,32	1
AK-31212060	200	P1200	117,32	1
AK-31212510	250	P80	157,06	1
AK-31212520	250	P120	132,73	1
AK-31212530	250	P220	119,46	1
AK-31212545	250	P600	119,46	1
AK-31212560	250	P1200	119,46	1
AK-31213010	300	P80	239,00	1
AK-31213020	300	P120	215,00	1
AK-31213030	300	P220	186,48	1
AK-31213045	300	P600	186,48	1
AK-31213060	300	P1200	186,48	1
AK-75310201	Piedra de esmeril para afilar lijas de diamante (Dimensiones 25x25x150mm)		45,25	45,25



Descripciones y comentarios:

Las ventajas de este sistema frente al tradicional de papeles de lija, es que su potencial de retirada de material es siempre igual durante su vida útil (equivalente como mínimo a 150 lijas) y que se obtiene mayor planitud en la muestra.

VEGA: LIJAS DE DIAMANTE BASE METÁLICA PARA LIJADO AUTOMATICO

Referencia	Diámetro (mm)	Grano (micras)	Grano FEPA	Precio (€)	Cantidad
ATM-95015001	200	125	120	254,00	1
ATM-95015002	200	75	220	203,00	1
ATM-95015003	200	54	240	203,00	1
ATM-95015004	200	25	600	203,00	1
ATM-95015005	200	10	2000	203,00	1
ATM-95015026	250	125	120	323,00	1
ATM-95015027	250	75	220	274,00	1
ATM-95015028	250	54	240	274,00	1
ATM-95015029	250	25	600	274,00	1
ATM-95015030	250	10	2000	274,00	1
ATM-95015051	300	125	120	497,00	1
ATM-95015052	300	75	220	433,00	1
ATM-95015053	300	54	240	433,00	1
ATM-95015054	300	25	600	429,00	1
ATM-95015055	300	10	2000	433,00	1



Descripciones y comentarios:

Disco de desbaste sobre soporte metálico galvanizado para el desbaste plano y previo de materiales duros. Provisto de diamantes unidos con níquel.

FEPA P	P60	P80	P100	P120	P150	P180	P220	P240	P280	P320	P360	P400	P500	P600	P800	P1000	P1200	P1500	P2000	P2400	P4000
Tamaño Grano μm (aprox.)	260	200	160	125	93	76	68	58	52	46	39	35	30	26	22	18	14	12	10	8	5

ALLEGRAN Y LARGAN: PAÑOS DE PREPULIDO BASE METALICA (GRAN PLANITUD)

Referencia	Diámetro (mm)	Nombre	Aplicación	Precio (€)	Cantidad
AK-33412022	200	ALLEGRAN 9	Aceros HV>450	177,83	2
AK-33412032	200	ALLEGRAN 6	Aceros medios/duros HV>150	163,01	2
AK-33412042	200	ALLEGRAN 3	Aceros blandos HV>150	163,01	2
AK-33412062	200	ALLEGRAN 1	Aceros blandos HV>150 (pulido final)	163,01	2
AK-33212022	200	LARGAN 9	Metales muy blandos HV>50	163,01	2
AK-33412522	250	ALLEGRAN 9	Aceros HV>450	195,12	2
AK-33412532	250	ALLEGRAN 6	Aceros medios/duros HV>150	177,83	2
AK-33412542	250	ALLEGRAN 3	Aceros blandos HV>150	177,83	2
AK-33412562	250	ALLEGRAN 1	Aceros blandos HV>150 (pulido final)	177,83	2
AK-33212522	250	LARGAN 9	Metales muy blandos HV>50	177,83	2
AK-33413022	300	ALLEGRAN 9	Aceros HV>450	215,00	2
AK-33413032	300	ALLEGRAN 6	Aceros medios/duros HV>150	197,59	2
AK-33413042	300	ALLEGRAN 3	Aceros blandos HV>150	197,59	2
AK-33413062	300	ALLEGRAN 1	Aceros blandos HV>150 (pulido final)	197,59	2
AK-33213022	300	LARGAN 9	Metales muy blandos HV>50	197,59	2

Descripciones y comentarios:

Son paños rígidos que permiten conseguir gran planitud en las muestras y retirar gran cantidad de material. Es un consumible de gran duración. Se utilizan añadiendo diamante en suspensión o en spray.

- **ALLEGRAN 9:** Los paños más duros de la gama. Se usan en material de dureza mayor que HV>150 normalmente con diamante de entre 15 y 3 micras. Perfectos para conseguir una magnífica planitud y retención de bordes.
- **ALLEGRAN 6:** Paños de dureza media-alta. Es el paño más universal y puede ser utilizado con la mayoría de materiales. Su uso óptimo es con muestras de dureza HV>150 con diamante entre 9 y 3 micras. Puede sustituir los pasos de lijado P320-P1200 en un sólo paso.
- **ALLEGRAN 3:** Paños de dureza intermedia. Se usan en material de dureza mayor que HV>150 con diamante de entre 9 y 3 micras. Permite conseguir una planitud excepcional y retiene fases blandas, como son las inclusiones en aceros.
- **ALLEGRAN 1:** Los paños de menos dureza de la gama. Se usan en material de dureza mayor que HV>150 con diamante de 1 micra o menor (hasta 0,1 micras), para conseguir un pulido final con una planitud excepcional (Por ejemplo para análisis de inclusiones).
- **LARGAN 9:** Paños para materiales muy blandos de HV<150 o para aceros blandos de HV<400. Se usan normalmente con diamante de entre 15 y 3 micras.

CONTERO: PAÑOS DE PREPULIDO BASE METALICA

CONTERO es un disco abrasivo fino de aplicación universal con una superficie de lijado rígida de disposición especial. Los elementos abrasivos están formados por una matriz compuesta de resina sintética reforzada y se aplican sobre un soporte de metal resistente a la corrosión. Durante el lijado fino, el disco recibe regularmente una suspensión de diamante, con lo que los diamantes quedan parcialmente anclados en la superficie funcional. De este modo se consigue una alta tasa de pulido y se generan superficies de muestra con muy poca deformación, que pueden pulirse posteriormente con facilidad y eficiencia.

CONTERO S

Referencia	Diámetro (mm)	Descripción	Precio (€)	Cantidad
ATM-95013194	250	Stick	86,57	1
ATM-95013196	300	Stick	98,94	1

Descripción y comentarios:

Paño de prepulido fino para materiales blandos (dureza < 300 HV). Ofrecen alta tasa de eliminación de material, planitud y son compatibles con diamantes de 6 a 15 µm.



CONTERO H

Referencia	Diámetro (mm)	Descripción	Precio (€)	Cantidad
ATM-95017605	250	Stick	96,68	1
ATM-95017606	300	Stick	105,43	1

Descripción y comentarios:

Paño de prepulido para materiales medianamente duros a duros (dureza > 300 HV). Ofrecen alta calidad de superficie y un prepulido homogéneo, compatibles con diamantes de 6 a 15 µm.



PAÑOS DE PULIDO CON ADHESIVO

Referencia	Tipo	Diámetro (mm)	Precio (€)	Cantidad
AK-41033016	Ramda	32	49,40	25
AK-41035116	Moran-U	32	46,93	25
AK-41037016	Napal	32	49,40	25
AK-41202513	Daran	200	93,86	5
AK-41203013	Ramda	200	76,57	5
AK-41205113	Moran-U	200	80,27	5
ATM-92008810	Sigma	200	71,96	5
AK-41207013	Napal	200	93,86	5
ATM-95002393	Iota	200	46,10	5
ATM-92005681	Zeta	200	57,34	5
ATM-92002562	Omega	200	95,57	5
AK-41252513	Daran	250	128,43	5
AK-41253013	Ramda	250	96,33	5
AK-41255113	Moran-U	250	103,74	5
ATM-92008811	Sigma	250	116,93	5
AK-41257013	Napal	250	128,43	5
ATM-95002394	Iota	250	69,71	5
ATM-92005683	Zeta	250	89,95	5
ATM-92002572	Kappa	250	113,56	5
ATM-92002571	Omega	250	147,29	5
AK-41302513	Daran	300	155,60	5
AK-41303013	Ramda	300	114,85	5
AK-41305113	Moran-U	300	132,14	5
ATM-92008812	Sigma	300	154,03	5
AK-41307013	Napal	300	155,60	5
ATM-95002395	Iota	300	96,69	5
ATM-92005684	Zeta	300	113,56	5
ATM-92002581	Kappa	300	166,40	5
ATM-92002580	Omega	300	206,00	5


Descripcion y comentarios:

Pulido con diamante	Tipo Daran	Tipo: Tejido de acetato de dureza alta. Para diamante de entre 9 y 1 µm y OPS (Suspensiones de Óxidos de Pulido - alúmina y sílice coloidal). Aplicación: Genérica, para pulido de cualquier material.
	Tipo Ramda	Tipo: Tejido de acetato de dureza media. Para diamante de entre 3 y 1 µm . Aplicación: Genérica, para pulido de cualquier material. Deja menos rayas que el paño Daran, pero retira menos material.
	Tipo Moran-U / Sigma	Tipo: Tejido de lana. Blanda. Para diamante de entre 6 y 1 µm . Aplicación: Para pulido de cualquier material. Especial para uso con pasta de diamante.
	Tipo Silk	Tipo: Tejido de seda natural. Para diamante de entre 6 y 0,25 µm . También se puede utilizar para el pulido final con óxidos para lograr la máxima planitud y retención de bordes Aplicación: Para todo tipo de materiales.
Pulido Final con diamante	Tipo Napal	Tipo: Tejido de viscosa flocada de pelo corto. Para diamante de 1 µm . Aplicación: Retira muchas rayas y deja la superficie muy limpia para su análisis microscópico.
	Tipo Iota	Tipo: Tejido sintético de pelo corto. Para diamante de entre 3 y 1 µm Aplicación: Para todo tipo de materiales, especialmente para materiales duros.
	Tipo Zeta	Tipo: Tejido sintético de pelo corto. Para diamante de entre 3 y 1 µm y OPS (Suspensiones de Óxidos de Pulido - alúmina y sílice coloidal). Aplicación: Para todo tipo de materiales.

PAÑOS DE PULIDO CON BASE METALICA

Referencia	Tipo	Diámetro (mm)	Precio (€)	Cantidad
AK-42202513	Daran	200	143,25	5
AK-42203013	Ramda	200	112,38	5
AK-42205113	Moran-U	200	127,20	5
ATM-95001416	Sigma	200	123,68	5
AK-42204013	Silk	200	163,01	5
AK-42207013	Napal	200	128,43	5
ATM-95001419	Iota	200	95,57	5
ATM-95005776	Zeta	200	95,57	5
ATM-95005779	Omega	200	123,68	5
AK-42252513	Daran	250	172,89	5
AK-42253013	Ramda	250	135,84	5
AK-42255113	Moran-U	250	134,94	5
ATM-95001417	Sigma	250	137,17	5
AK-42254013	Silk	250	219,00	5
AK-42257013	Napal	250	172,89	5
ATM-95001420	Iota	250	139,42	5
ATM-95005777	Zeta	250	139,42	5
ATM-95005780	Omega	250	177,64	5
AK-42302513	Daran	300	219,00	5
AK-42303013	Ramda	300	149,43	5
AK-42305113	Moran-U	300	191,42	5
ATM-95001418	Sigma	300	185,51	5
AK-42304013	Silk	300	270,00	5
AK-42307013	Napal	300	219,00	5
ATM-95001421	Iota	300	175,39	5
ATM-95005778	Zeta	300	175,39	5
ATM-95005781	Omega	300	253,00	5



Descripción y comentarios:

Pulido especial con alúmina	Tipo Kappa	Tipo: Tejido de fieltro de pelo corto. Blando. Para alúmina de entre 1 µm. Aplicación: Para todo tipo de materiales cuando se pula con alúmina.
Pulido Final con OPS	Tipo Omega	Tipo: Tejido de espuma de neopreno. Resistente a reactivos químicos. Para OPS (Suspensiones de Óxidos de Pulido - alúmina y sílice coloidal). Aplicación: Pulido final químico o mecánico de todo tipo de materiales. Pulido con OPS o mezclas de OPS y reactivos químicos.

PASTA DE DIAMANTE DE ALTA CONCENTRACION PARA PULIDO (Jeringuillas de 10g)

Referencia	Tipo	Tamaño grano	Precio (€)	Nº de unidades
ATM-92002333	Monocristalino	1 micra	51,72	1
ATM-92002316	Monocristalino	3 micras	51,72	1
ATM-92002335	Monocristalino	6 micras	51,72	1
ATM-92002336	Monocristalino	9 micras	51,72	1
ATM-92002340	Policristalino	1 micra	76,45	1
ATM-92002341	Policristalino	3 micras	76,45	1
ATM-92002342	Policristalino	6 micras	76,45	1
ATM-92002343	Policristalino	9 micras	76,45	1



DIAMANTE EN STICK (20 ml)

Referencia	Tipo	Tamaño grano	Precio (€)	Nº de unidades
AK-46024012	Policristalino	1 micra	145,65	1
AK-46025012	Policristalino	3 micras	145,65	1
AK-46026012	Policristalino	6 micras	145,65	1
AK-46027012	Policristalino	9 micras	145,65	1

SPRAY DE DIAMANTE PARA PULIDO BASE ALCOHOL (150ml de líquido-diamante +50ml gas propulsor)

Referencia	Tipo	Tamaño grano	Precio (€)	Nº de unidades
ATM-95016025	Policristalino	1 micra	91,07	1
ATM-95016026	Policristalino	3 micras	91,07	1
ATM-95016027	Policristalino	6 micras	91,07	1
ATM-95016028	Policristalino	9 micras	91,07	1

LUBRICANTE PARA PULIDO CON DIAMANTE

Referencia	Descripción	Precio (€)	Volumen
ATM-92005509	Lubricante Amarillo en base agua	29,23	1 litro
ATM-92005510	Lubricante Amarillo en base agua	110,18	5 litros
AK-49501015	Lubricante Rojo en base agua	38,81	1 litro
AK-49201015	Lubricante Clear+ en base polímero	45,99	1 litro
AK-49101015	Lubricante Clear WF libre de agua	52,38	1 litro
AK-49601015	Lubricante Azul en base alcohol	46,32	1 litro
ATM-95001772	Lubricante en base aceite	87,70	2,5 litros

Descripción y comentarios:

Lubricante Amarillo: Lubricación en base agua de uso general.

Lubricante Rojo: Lubricación en base agua de gran espesor. Con él se obtiene el mejor acabado posible de todos los lubricantes.

Lubricante Clear+: Lubricación especial en base polimérica. Para preparaciones muy rápidas al retirar mucho material. Se debe usar junto con diamantes de alta concentración (preguntar en NEURTEK por ellos – AKA – POLY+)

Lubricante Clear: Lubricación libre de agua y etanol. Para preparaciones sensibles al agua (chapa cincada y magnesio).

Lubricante Azul: Lubricación en base etanol. Para preparaciones sensibles al agua (chapa cincada y magnesio).

ALUMINA EN SUSPENSION (CONCENTRADA, PARA DILUIR)

Referencia	Tipo	Tamaño grano	Precio (€)	Volumen
ATM-92004950	Alúmina	1 micra	97,82	1 litro
ATM-92002532	Alúmina	0,6 micras	97,82	1 litro
ATM-92002533	Alúmina	0,3 micras	97,82	1 litro

Descripción y comentarios:

Se puede diluir entre 3-5 partes en agua destilada.



SUSPENSION DE DIAMANTE DIA-Complete Poly (policristalino)

Micras	0,25 µm	1 µm	3 µm	6 µm	9 µm	Volumen (ml)	Precio (€)
Policristalino	ATM-95011833	ATM-95011834	ATM-95011835	ATM-95011836	ATM-95011837	500	92,19
Policristalino	ATM-95011839	ATM-95011840	ATM-95011841	ATM-95011842	ATM-95011843	1000	168,65
Policristalino	ATM-95011845	ATM-95011846	ATM-95011847	ATM-95011848	ATM-95011849	2500	410,00
Policristalino	ATM-95016023	ATM-95015394	ATM-95015395	ATM-95015396	ATM-95015397	5000	770,00

Descripción y comentarios:

DIA-Complete Poly (policristalino) es una suspensión de diamante todo en uno que se utiliza para una amplia gama de materiales.

Diamante policristalino: Las partículas que se utilizan son policristales con muchas aristas, que durante el uso, a su vez se rompen generando nuevas aristas (que son las que arrancan el material). Esto se conoce como "auto-afilado". Las suspensiones policristalinas ofrecen un mayor ratio de arranque de material y un menor tiempo de pulido.

Características de Producto

- Alto índice de arranque de material
- Fácil manejo
- Relación de suspensión y lubricante óptimamente ajustada
- Resultados de pulido fiables y repetibles
- Base acuosa (ecológico)
- Granulometría muy tolerada

Aplicaciones Recomendadas

- Todos los materiales excepto los sensibles al agua
- Materiales de blandos a duros
- Preparación manual, semiautomática y totalmente automática

SUSPENSION DE DIAMANTE DIA-Complete Mono (monocristalino)

Micras	1 µm	3 µm	6 µm	9 µm	Volumen (ml)	Precio (€)
Monocristalino	ATM-95011815	ATM-95011816	ATM-95011817	ATM-95011818	500	53,18
Monocristalino	ATM-95011820	ATM-95011821	ATM-95011822	ATM-95011823	1000	92,24
Monocristalino	ATM-95011825	ATM-95011826	ATM-95011827	ATM-95011828	2500	201,00
Monocristalino	ATM-95015404	ATM-95015405	ATM-95015406	ATM-95015407	5000	374,00

Descripción y comentarios:

DIA-Complete Mono (monocristalino) es una suspensión de diamante todo en uno que se utiliza para una amplia gama de materiales.


Diamante monocristalino: Las partículas que se utilizan son monocristales con formas geométricas y menos aristas, que al romperse se desgaja en "láminas", con lo que no se da el efecto de auto-afilado. Tiene un efecto no tan agresivo y los tiempos de pulido son más largos.

Características de Producto

- Suave arranque de material
- Fácil manejo
- Proporción óptimamente ajustada de suspensión y lubricante
- Resultados de pulido fiables y repetibles
- Base acuosa (ecológico)
- Granulometría tolerada

Aplicaciones Recomendadas

- Todos los materiales excepto los sensibles al agua
- Materiales de blandos a duros
- Preparación manual, semiautomática y totalmente automática

Boquilla para Dosificador Spray		ATM-95016723	1 unidad	2,15
---------------------------------	---	--------------	----------	------

SUSPENSION DE DIAMANTE ACUOSA

Micras	1 µm	3 µm	6 µm	9 µm	Volumen (ml)	Precio (€)
Monocristalino	ATM-95016012	ATM-95016013	ATM-95016014	ATM-95016015	500	91,82
Monocristalino	ATM-92004791	ATM-92004792	ATM-92004793	ATM-92004794	1000	159,65
Policristalino	ATM-95016017	ATM-95016018	ATM-95016019	ATM-95016020	500	153,43
Policristalino	ATM-92004798	ATM-92004799	ATM-92004800	ATM-92004801	1000	274,00

Descripción y comentarios:

El diamante en base acuosa es de alta concentración. Se usa con lubricante de diamante para aumentar su eficacia.

Cada bote de diamante se suministra junto con un dosificador en spray. El diamante Monocristalino tiene un código de colores:

- ROJO Diamante Monocristalino de 9 µm
- AMARILLO Diamante Monocristalino de 6 µm
- VERDE Diamante Monocristalino de 3 µm
- AZUL Diamante Monocristalino de 1 µm

- D. Monocristalino:** Aglomeración de cristales de diamante que han crecido en un mismo plano. Es quebradizo y se rompe durante el pulido.
- D. Policristalino:** Aglomeración de cristales de diamante que han crecido en distintas direcciones. Al estar en distintas direcciones tiene más aristas de pulido y es más eficaz que el monocristalino.

SUSPENSION ACUOSA DE OXIDOS OPS (PULIDO FINO)

Referencia	Tipo	Tamaño Grano	pH	Precio (€)	Cantidad
ATM-92002534	Eposal (Alúmina)	0,06 µm	8	112,43	1 litro
AK-48211015	Alúmina en suspensión	0,05 µm	7	117,54	1 litro
ATM-92002536	Eposil F	0,10 µm	9,5	48,54	1 litro
ATM-92002541	Eposil M	0,06 µm	9,5	92,19	1 Kg
ATM-95001206	Eposil M11	0,06 µm	11	98,94	1 Kg
AK-48161015	Sílice Coloidal	0,05 µm	10	75,83	1 litro
AK-48123015	Sílice Pirogénica	0,2 µm	10	104,76	1 litro
ATM-95005033	Etosil E (sin agua)	0,06 µm	7	122,55	1 Kg
AK-48133015	Sílice Pirogénica (sin agua)	0,2 µm	-	160,98	1 litro



Descripción y comentarios:

La alúmina se utiliza para aplicaciones generales. Para la mayor parte de las preparaciones se usa la sílice.

La sílice realiza un pulido mecánico – químico. Durante el pulido con diamante la superficie se ataca ligeramente dejando una capa distorsionada. Los pequeños granos por debajo de 1 micra de la sílice, retiran esta capa atacada dejando la superficie libre de deformaciones.

Eposal: Alúmina de 0,06 µm. Se puede disolver en agua. Ligeramente básico.

Alúmina 0,05 µm: Alúmina de 0,05 µm. se puede disolver en agua. PH neutro.

Eposil F: Sílice Coloidal de 0,10 µm. Se puede diluir en reactivos de ataque.

Eposil M: Sílice Coloidal de 0,06 µm. Es más denso que Eposil F. Se puede diluir en reactivos de ataque.

Eposil M11: Sílice Coloidal de 0,06 µm con PH básico. El PH básico hace que se corrija la distorsión en la forma de los granos estructurales de la muestra que se produce durante el lijado. Adecuado para preparaciones de titanio, níquel, zinc y sus aleaciones.

Etosil E: Sílice Coloidal libre de agua de 0,06 µm de base alcohol para la preparación de muestras. Sensibles al agua como son el magnesio o estaño.

REACTIVOS PARA ATAQUES QUIMICOS DE LA SUPERFICIE PULIDA

Referencia	Nombre	Aplicación	Precio(€)	Cantidad
ATM-92002597	NITAL 3%	Aceros y Soldaduras (micro y macroataque)	53,86	1 litro
ATM-92002602	ADLER	Soldaduras (macroataque)	105,09	1 litro
ATM-92002603	PICRAL 5%	Aceros Especiales.	135,31	1 litro
ATM-92004492	KROLL	Aleaciones de aluminio y titanio	61,74	1 litro
ATM-92002601	HEYN	Revela segregaciones de fósforo en aceros al carbono (macroataque)	98,53	1 litro
ATM-92002605	V2A	Aceros austeníticos (inoxidables)	60,43	1 litro
ATM-92002678	HIDROXIDO SODICO 7,5%	Aleaciones de aluminio	53,86	1 litro
ATM-92004240	OBERHOFFER	Aceros (micro y macroataque)	73,57	1 litro
ATM-92004493	FRY	Aceros de bajo carbono (micro y macroataque)	85,39	1 litro
ATM-92004222	NITRATO FERRICO 10%	Cobre y aleaciones de cobre	86,70	1 litro
ATM-92002750	PICRATO SODICO	Detección de cementita y carburos complejos en aceros especiales (microataque)	130,05	1 litro
ATM-95002347	KALLING2	Dúplex y Acero inoxidable. Aleaciones Ni-Cu y superaleaciones.	78,82	1 litro
ATM-95002408	MURAKAMI	Metal-duro, tungsteno y aleaciones, acero de herramienta, aleaciones Cr-Mo y Cr-Co (Dúplex)	144,51	1 litro
ATM-95002434	KLEMM I (Potasio Bisulfito)	Ataque colorante para aceros de bajo carbono	157,64	1 litro
ATM-95002435	KLEMM II (Potasio Bisulfito)	Ataque colorante para soldaduras de cobre	157,64	1 litro
ATM-95002436	BECHET-BEAUJARD	Revela los bordes austeníticos que existían previamente al tratamiento térmico martensítico o bainítico	151,07	1 litro
ATM-95000508	COOPER A	Cobre	90,82	500 ml
ATM-95006393	BARKER	Revela el borde de grano en aluminios. (Electropulido).	165,52	1 litro

Descripciones y comentarios:

NITAL:	Oscurece la perlita. Revela los bordes de grano. Tiempo de ataque entre 3 y 60 segundos.
ADLER:	Revela mucho mejor que el Nital los aportes de soldadura.
PICRAL:	Disolución de ácido pícrico en etanol. Para aceros especiales. Oscurece la martensita.
KROLL:	La composición es 5% HF, 10% HNO ₃ , 85% agua. Se utiliza por inmersión durante 30".
HEYN:	Reactivo a base de cloruro de armonio cúprico.
V2A:	Disolución de HCl y HNO ₃ en agua destilada. Se usa durante 30" a 60-70°C.
HIDRÓXIDO SÓDICO	Se usa por inmersión durante 30" a temperatura ambiente.
OBERHOFFER:	La composición es FeCl ₃ (30g) + CuCl ₂ (1g) + SnCl ₂ (0,5g) + HCl (50 ml) + Etanol (500ml) + H ₂ O (500ml). Se usa por inmersión.
FRY:	La composición es 5g CuCl ₂ , 40 ml HCl, 30 ml H ₂ O, 25 ml Etanol.
PICRATO SODICO:	La composición es 2 g de ácido pícrico + 100 ml solución acuosa NaOH al 25%. Descubre la cementita y los carburos complejos en aceros especiales.
KALLING 2:	La composición es 100 ml de ácido hidroc্লórico, 5 g de cloruro cúprico en 100 ml de etanol.
MURAKAMI:	La composición es 10g de ferro cianuro de potasio K ₃ Fe (CN) ₆ + 10 g de NaOH en 100 ml de H ₂ O. Destaca los carburos en aceros rápidos y especiales (resistentes al calor y corrosión).
BEHARA III:	La composición es 1 g de ácido potasio metalbisulfito K ₂ S ₂ O ₅ en 100ml de solución formada por:
COOPER A:	Se usa por inmersión. Tiempo de ataque entre 3 y 60 segundos.

Según el material a atacar:

SOLDADURA DE ACERO:	Se recomienda usar ADLER, NITAL, FRY, KLEMM1, BECHET-BEAUJARD.
SOLDADURA DE TITANIO:	Se recomienda usar KROLL. No sirve para soldaduras mediante laser.
SOLDADURA DE ALUMINIO:	Se recomienda usar KROLL.
ACEROS:	Se recomienda usar NITAL, PICRAL.
INOXIDABLE:	Se recomienda usar MURAKAMI, V2A, KALLING2, Electroquímico con NaOH.
ALUMINIO:	Se recomienda usar KROLL, HIDROXIDO SODICO, BARKER.
TITANIO:	Se recomienda usar KROLL.
COBRE:	Se recomienda usar COOPER A.
ESTAÑO:	Se recomienda usar NITAL. Tiempo de ataque de varios minutos.
MAGNESIO:	Se recomienda usar NITAL.

PRODUCTOS PARA LIMPIEZA DE MUESTRAS

Referencia	Descripción	Precio (€)	Cantidad
ATM-95004662	Etanol al 99,9% desnaturalizado para preparar reactivos y secar muestras (hidrófugo)	25,67	1 litro
ATM-95004663		99,27	5 litros
ATM-95004664		162,49	10 litros
AK-78200005	Dosificador en spray para botes de diamante o líquido para limpieza	31,80	5
ATM-92008773	Caja de paños suaves para limpiar muestras	14,26	100
ATM-92004302	Tubo graduado con base de polipropileno. Graduación hasta 50 ml.	26,98	1
ATM-92004303	Tubo graduado con base de polipropileno. Graduación hasta 100 ml.	29,23	1
ATM-92002622	Caja de guantes de vinilo. Talla M (con talco)	19,53	100
ATM-92002621	Caja de guantes de vinilo. Talla L (con talco)	19,53	100

EQUIPOS DE SEGURIDAD PARA ATAQUE QUÍMICO

Referencia	Descripción	Precio (€)	Cantidad
ATM-95008893	Guantes de nitrilo para ataques químicos - Cumple EN420 y EN374-3. Talla M	39,35	100
ATM-95007658	Guantes de nitrilo para ataques químicos - Cumple EN420 y EN374-3. Talla L	39,35	100
ATM-95008208	Guantes de nitrilo para ataques químicos - Cumple EN420 y EN374-3. Talla XL	39,35	100
ATM-92002431	Pinzas de acero inoxidable para coger muestras del baño de ataque	23,61	1
ATM-95003208	Guantes de látex para ataques químicos - Cumple EN338 y EN374. Talla L (8 ¹ / ₂)	15,74	1
ATM-95002951	Careta de seguridad para ataques químicos. Protege toda la cara -Cumple EN166 1 3-S	75,33	1
ATM-92005963	Gafas de protección - Cumplen EN166 FT. Ajustables en longitud.	29,23	1
ATM-95004848	Delantal de PVC para protección de ataques químicos. Protege el cuello.	35,98	1

MATERIAL DE PRECISION PARA REPLICAS (APLICACIÓN MANUAL)

Referencia	Descripción	Precio (€)	Cantidad
ATM-95001664	2 componentes tipo masilla-Replicas de precisión (Normal)	130,42	900 ml
ATM-92004376	Spray limpiador para réplicas y muestras en general	14,62	900 ml


RECIPIENTES DE POLIETILENO CON TAPA PARA ATAQUES QUIMICOS A TEMPERATURA AMBIENTE

Referencia	Altura (mm)	Diámetro (mm)	Precio (€)	Cantidad
ATM-95012081	60	60	13,09	1
ATM-95012078	40	90	13,12	1
ATM-95012079	55	110	14,36	1
ATM-95012082	70	115	24,45	1

RECIPIENTES DE VIDRIO CON TAPA RESISTENTES AL CALOR PARA ATAQUES QUIMICOS A ALTA TEMPERATURA

Referencia	Altura (mm)	Diámetro (mm)	Precio (€)	Cantidad
ATM-92002629	40	60	80,95	1
ATM-92002628	50	80	86,57	1
ATM-92002430	60	100	123,68	1
ATM-92002626	80	150	161,90	1



VARIOS

Referencia	Descripción	Precio (€)	Cantidad
ATM-95006339	Marcador de probetas mediante grabado electrónico	270,00	1
ATM-95016957	Aceite en spray para lubricación de émbolos de pulidoras	16,34	100 ml.
ATM-M1321000	Prensa para aplanar el lado pulido de muestras. Se necesita platina metálica y plastilina. Para microscopios no invertidos.	685,00	1
ATM-92002943	Platinas metálicas de 76 x 26 mm para aplanar la probeta con plastilina y la prensa (para microscopio no-invertido)	92,19	5
ATM-A7500417	Caja con tapa transparente para guardar muestras empastilladas importantes. 56 muestras, Ø 25 y 32 mm	206,00	1
ATM-A7500418	Caja con tapa transparente para guardar muestras empastilladas importantes. 25 muestras Ø 38 y 50 mm	162,73	1
ATM-92002898	Cabina para guardar 6 lijas o paños de Ø300 mm	600,00	1
ATM-92002717	Cabina para guardar 5 lijas o paños de Ø200 o 250 mm	515,00	1
ATM-92004428	Laca para proteger muestras atacadas que se desean conservar	37,10	300 ml.
AK-78313060	Tapa protectora de muestras pulidas de 30 mm de diámetro. Evita que las muestras que se desean conservar se rayen	81,95	100
AK-78314060	Tapa protectora de muestras pulidas de 40 mm de diámetro. Evita que las muestras que se desean conservar se rayen	88,06	100
AK-78315060	Tapa protectora de muestras pulidas de 50 mm de diámetro. Evita que las muestras que se desean conservar se rayen	100,29	100





943 82 00 82



info@neurtek.com

www.neurtek.com