

Aplicación

Equipos desarrollados para el ensayo de doblado en el que se determinan flexibilidad y adherencia de recubrimientos sobre un sustrato.

Diseñado y fabricado por NEURTEK.



Mandril Cónico



Mandril Cilíndrico

Normas que cumple

- El mandril cilíndrico, UNE ISO 1519/2003
- El mandril cónico, UNE EN ISO 6860 y ASTM D 522-93^a

Características Generales

Este ensayo permite conocer las propiedades del recubrimiento y su adherencia al flexionar o doblar el recubrimiento sobre su sustrato, El procedimiento es el siguiente: se sitúa la probeta de ensayo en el compartimento correspondiente y se va flexionando progresivamente. En un momento del ensayo se observa como aparecen grietas. La comprobación, dependiendo del modelo seleccionado, se compara con:

- Mandril Cilíndrico: las placas de ensayo se van doblando progresivamente sobre los mandriles de diámetro decreciente hasta aquel en el que se produzcan las grietas. Incorpora mandriles de diámetros: 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 y 32mm. Las placas de ensayo de hasta 75mm. De ancho se van doblando sobre los mandriles de diámetro decreciente hasta que aparezcan grietas.
- Mandril Cónico: el doblado de la placa se realiza sobre un cono de 200mm de largo y diámetro decreciente desde 37mm hasta 3mm. Se utiliza la lectura máxima sobre el diámetro donde se inician las grietas.

Certificados de Calibración

Con trazabilidad: SER-CT030 para mandril cilíndrico. Para el cónico no existe.

Cómo Pedir

Mandril cilíndrico, referencia 0305100

Mandril cónico, referencia 0305000

El suministro comprende:

Mandril Cilíndrico:

- Equipo de ensayo
- 12 mandriles
- Maletín
- Instrucciones en castellano

Mandril Cónico

- Equipo de ensayo