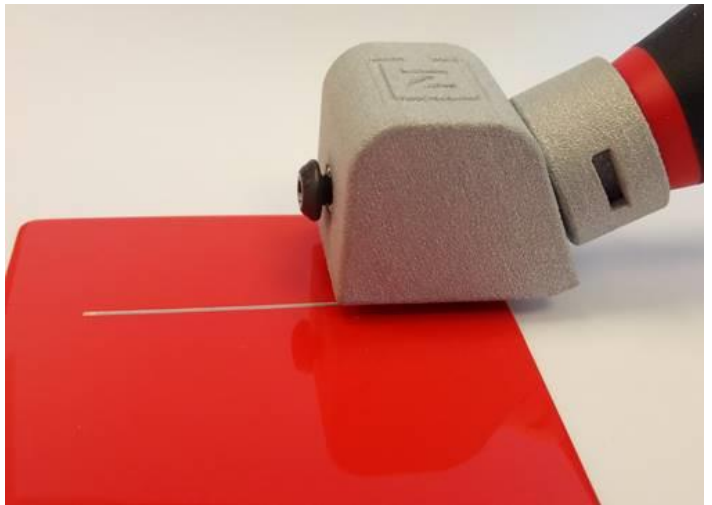


Herramienta de corte especialmente diseñada para realizar corte en paneles o probetas con recubrimiento o test en paneles para ensayos de corrosión en niebla salina como se describe por ejemplo en la norma ISO 9227.

Normas que cumple

ISO 17872 (DIN ISO 9227) & ISO 12944-6: 2018



Características

Tal y como se describe en la norma, el ensayo se puede realizar con tres cuchillas de corte:

- Cuchilla de 0.5mm, Daimler Chrysler
- Cuchilla de 1mm, Sikkens® version original
- Cuchilla de 2mm, según norma ISO 12944-6 actualización 2018

La cuchilla está especialmente diseñada con un apoyo que facilita la posición de la cuchilla a la hora de hacer el corte. El movimiento basculante del cabezal compensa el posible movimiento de la mano. Todo esto junto con el mango ergonómico hace que el corte sea más fácil y requiera menos fuerza.

Procedimiento

Asegúrese de que el panel está firmemente sujeto.

Realice un corte firme hasta llegar al sustrato.

El corte debe ser uniforme y alcanzar el sustrato. En caso de que no llegue al sustrato, debe comprobar la cuchilla, puede que se haya desgastado y haya que reemplazarla.

Como pedir

- 0302111 - Herramienta de corte para Ensayo de rayado Sikkens NK3000 con cuchilla de 1mm.
- 0302112 - Herramienta de corte para Ensayo de rayado Sikkens NK3000 con cuchilla de 2mm.
- 0302113 - Herramienta de corte para Ensayo de rayado Sikkens NK3000 con cuchilla de 0.5mm.
- 0302114 - Cuchilla de 1mm, Sikkens® version original.
- 0302115 - Cuchilla de 2mm, según norma ISO 12944-6 actualización 2018.
- 0302116 - Cuchilla de 0.5mm, Daimler Chrysler.