

Aplicación



Los termómetros de contacto, están especialmente concebidos para medir temperaturas de todo tipo de piezas ferromagnéticas, debido a que en su base tienen dispuestos dos imanes y, en medio de ambos, una membrana que mide la temperatura real de la pieza. Los imanes permiten un buen anclaje del termómetro.

Estos termómetros son muy útiles para toma de temperaturas en aquellas piezas que se vayan a pintar, tales como: buques, estructuras, torres de distribución eléctrica, raíles de tren, depósitos, etc.

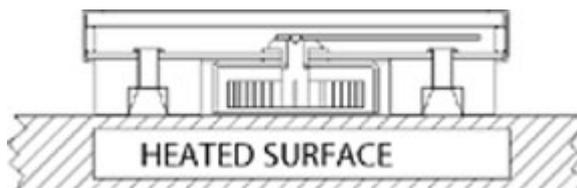
Asimismo son de gran utilidad para toma de temperaturas en lugares estratégicos de motores, ejes, vías de rodadura, hornos, chimeneas de gases de combustión. Se componen de las siguientes partes: cubierta de vidrio, dial calibrado e indicador y base magnética, conteniendo un elemento bi-metálico termo-sensitivo, de gran precisión según normas ASTM.

El instrumento tiene un tiempo de respuesta relativamente corto.

El termómetro alcanza el equilibrio en 3 minutos.

Especificaciones técnicas

Códigos	Modelo	Divisiones	Rango °C	Divisiones
0102100	312C	2°	-20°C a 120°C	1°
0102200	313C	5°	-20°C a 250°C	2°
0102300	314C	10°	10°C a 400°C	5°
0102000	315C	1°	-15°C a 65°C	1°



Los termómetros citados en la lista no tienen manecillas auxiliares.

Cómo pedir

Las manecillas única o de máximos y mínimos se pueden adquirir como opción.

Códigos de pedido según características.