

Tiempo de Secado BK

TQC-VF8000, TQC-VF 8005, TQC-VF8010

EQUIPO

El registrador de tiempo de secado de tres velocidades BK3 se ha utilizado durante décadas en el sector de los revestimientos en todo el mundo. Un porta-agujas con seis agujas acabadas en semiesfera se desplaza a lo largo de las seis tiras de prueba de 305 x 25 mm en 6, 12 ó 24 horas. En casos especiales, es posible ajustar otras velocidades.

En la cubierta lateral, una escala de tiempo graduada permite la adaptación a los tres tiempos de recorrido distintos.



Los registradores BK 6 y BK 10 funcionan con pistas independientes que permiten realizar ensayos en diferentes horas de inicio. Cada 2 pistas o pares de pistas funcionan a la misma velocidad, y una amplia gama de tiempos de recorrido están disponibles. Los tiempos de recorrido 6, 12, 24 y 48 horas se consideran como estándar. Una escala de tiempo en la parte delantera permite graduar los rangos de tiempo de secado del instrumento. Cada par de ellas tiene su propio interruptor de funcionamiento individual.

MERCADOS y NORMAS

Laboratorio.
ASTM D5895-03

CARACTERÍSTICAS

El registrador de tiempo de secado BK facilita información útil sobre los tiempos de secado o gelificación de muchos materiales de revestimiento de dos componentes, así como sobre las propiedades de dichas películas.

Dimensiones (mm)	BK3: 470 x 220 x 120 / BK6: 460 x 350 x 150 / BK10: 460 x 530 x 150
Peso Neto	BK3: 3400 / BK6: 7100 / BK10: 1140
Voltage	230 V AC / 50 Hz
Longitud de funcionamiento (mm)	300
Velocidad de funcionamiento (h)	Alternativamente 6, 12 o 24 (otras velocidades bajo petición)
Condiciones de uso	Uso interior Altitud hasta 2000 metros Temperatura ambiente de 5° a 40°C Max. RH 80% en 31°C hasta decreciendo linealmente a 50% RH a 40°C Instalación de categoría II Grado de polución 1 o 2 (IEC 664)

ALCANCE DE SUMINISTRO

- Equipo de Registrador Tiempo de Secado
- Tiras de prueba de vidrio
- Agujas de ensayo semiesféricas
- Cable de alimentación
- Manual de instrucciones

COMO PEDIR

TQC-VF8000	Registrador de Tiempo de Secado BK3 (3 velocidades)
TQC-VF8005	Registrador de Tiempo de Secado BK6 (6 velocidades)
TQC-VF8010	Registrador de Tiempo de Secado BK10 (10 velocidades)

REPUESTOS Y ACCESORIOS

TQC-VF8104	Tiras de prueba de vidrio (12 und.)
TQC-VF8105	Agujas de acero acabadas en semiesfera (12 und.)
TQC-VF8101	Aplicador de acero inoxidable
TQC-VF8102	Guía de orientación
TQC-VF8106	Agujas de acero inoxidable (12 und.)
TQC-VF8107	Agujas con acabado de recubrimiento de teflón (6 und.)
TQC-VF8108	Agujas con acabado redondo PTFE (12 und.)

Tiempo de Secado BK

TQC-VF8000, TQC-VF 8005, TQC-VF8010

APLICACIÓN

El aplicador es un cubo de acero inoxidable de 25 mm de anchura con un agujero perforado en el centro. Desde cada extremo de este agujero, hay un hueco de 12 mm de ancho en la base, proporcionando de este modo 2 huecos por aplicador. El aplicador se coloca en un extremo de la tira de cristal con el hueco de base en frente. La pintura se vierte en el agujero y el aplicador se desliza ininterrumpidamente sobre la tira de cristal hasta el otro extremo, siendo el hueco el extremo posterior del aplicador. La pintura fluirá a través del hueco, creando una película de 12 mm de ancho en la tira de cristal.

El aplicador estándar tiene un hueco de 38 micras de profundidad en un extremo y 76 micras en el otro, aplicando un espesor de película de pintura de aproximadamente la mitad del tamaño del hueco. Se puede suministrar cualquier profundidad de hueco entre 10 y 650 micras para adaptarse a los requisitos del cliente.

Guía

La guía es un dispositivo para simplificar y "ordenar" el proceso de aplicación de la capa de pintura a la banda del cristal. Se compone de una cubeta de aluminio fundido a presión con una ranura en cada lado para la tira de cristal y un tope en un extremo para permitir que el usuario mantenga la tira en su lugar. Entonces el aplicador se coloca en un extremo de la tira de vidrio y se llena de pintura como se describe anteriormente. Cuando se utiliza el aplicador con la guía se asegura que la película se aplica en el centro y como el aplicador se retira del extremo de la tira de cristal, el exceso de pintura se recoge por debajo.

Esta operación puede repetirse varias veces antes que sea necesario limpiarlo. La limpieza debe hacerse sólo con los disolventes adecuados, no use detergentes alcalinos o cáusticos ya que podrían atacar el metal de aluminio.

USO

Los registradores definen las etapas en el proceso de secado como:

- | | |
|----------|---|
| Etapa 1: | Una impresión de forma de pera que corresponde al de evaporación del disolvente. |
| Etapa 2: | El corte de una traza continua, que corresponde a una transición de sol-gel. |
| Etapa 3: | Una traza interrumpida que corresponde al tiempo de secado de la superficie. |
| Etapa 4: | La aguja deja de penetrar en la película, lo que corresponde al tiempo de secado final. |

Se pueden utilizar pesos de latón, de 5 gramos cada uno, para ejercer una mayor presión sobre las agujas y, por consiguiente, registrar las propiedades del secado en profundidad de resinas alquídicas, barnices y pinturas.

Los registradores de secado BK le facilitan información útil sobre los tiempos de gelificación de muchos materiales de revestimiento de dos componentes, así como sobre las propiedades de dichas películas.