



## Color iQC

Software de control de calidad y garantía de calidad

### Controle el color y los procesos de calidad con seguridad

Garantizar un color preciso y consistente en la cadena de suministro a nivel mundial puede representar un desafío. Color iQC es una solución de software de control de calidad del color, diseñada para cumplir con los cambiantes requisitos de medición y gestión del color en todos los segmentos industriales. Con Color iQC, los especificadores y proveedores pueden estar seguros de obtener un color uniforme en toda la cadena de suministro, desde la especificación hasta los proveedores de materiales, la fabricación y el montaje. Con Color iQC como parte integral de los procesos de control de calidad, todas las partes interesadas pueden estar seguras de que la intención del diseño llegue intacta hasta el producto final.

¿Cuánto tiempo consumen los errores de proceso y de procedimiento que dan como resultado un color incorrecto y un mayor desperdicio en toda su cadena de suministro? Color iQC puede reducir o eliminar estos errores que afectan su presupuesto, para que pueda concentrarse en lo que realmente importa: el color de sus productos.

### Ofrezca tolerancias estrictas a través de una solución conectada

- Aproveche un sistema basado en la tarea que permite a los usuarios de todo el mundo ver y trabajar en el mismo trabajo y de la misma manera, independientemente de cómo esté configurado el software local.
- Cree plantillas para procesos o materiales comunes, e incluya estándares predefinidos, tolerancias, configuraciones y pantallas para garantizar la consistencia en las operaciones.
- Mejore la eficiencia con un escritorio configurable que se puede desarrollar para los requisitos específicos del usuario.
- Adapte y formatee los datos de color a través de una función de salida remota para compartir fácilmente los datos con los asociados y evitar el desperdicio, el reprocesamiento y las inconsistencias.
- Asegure prácticas de medición de color precisas y correctas definiendo la calibración del instrumento y los modos de medición.

### Avance del control de calidad a la garantía de calidad

- Analice por qué ocurrieron los errores de color, identifique los indicadores principales y ajuste el proceso.
- Asegúrese de que los productos finales cumplan con las expectativas de color mediante procedimientos estandarizados que simplifican los procesos de producción y eliminan los errores operativos.
- Realice un seguimiento de auditoría completo para mejorar la comunicación en toda la cadena de suministro y acortar los tiempos de comercialización.





## Una solución de control de calidad completa

Color iQC está disponible en una variedad de configuraciones para optimizar las comunicaciones del color y satisfacer las necesidades específicas de calidad del color:

- **Color iQC Professional:** El conjunto de herramientas de control de calidad del color más completo de la industria, que abarca desde verificaciones rápidas de aprobación/rechazo hasta análisis de calidad detallados.
- **Color iQC Management:** Ayuda a avanzar del control de calidad a la garantía de calidad mediante una herramienta sin instrumentos para la gestión y el análisis del color.
- **Color iQC Basic:** Una solución en red y totalmente actualizable para el control de la calidad y la verificación del producto.
- **Color iQC Online Edition:** Una solución basada en servidor con gestión centralizada de la funcionalidad y accesibilidad de los datos, que permite compartir datos y procedimientos de color con todas las ubicaciones.

## Especificaciones

<b>Espacios del color</b> CIE L*a*b*, CIE L*C*h*, Hunter Lab, CIE (XYZxy)
<b>Observadores</b> 2 grados, 10 grados
<b>Iluminantes</b> D50, D55, D65, D75, F2, F7, F11, C, A, Horizonte (GretagMacbeth), TL84, Ultralume 3000, nuevos iluminantes LED CIE (B1, B2, B3, B4, B5, BH1, RGB1, V1, V2)
<b>Diferencias de color</b> FMC11, CIE DL*, Da*, Db*, CIE DL*, DC*, DH*, Hunter DL, Da, Db
<b>Aprobación/rechazo</b> Todos los atributos de CIELab, CIELCh o HunterLab, CMC (l:c), CIE2000 (l:c:h)
<b>Índices estándar de la industria</b> Blancura [ASTM E313, CIE, GANZ, Berger, Stensby, Taube, Tappi] Amarillo [ASTM E313, D1925], Opacidad [Contrast Ratio, Tappi], Poder de Teñido [Absoluto, Aparente, Triestímulos], Haze, Notación Munsell Jugo de naranja, Brillo [ASTM E429, Gloss60] Escala de grises [ISO 105 Manchado, Cambio de Color] Metamerismo, índice de constancia del color, APHA

## Características más importantes

Flujos de trabajo basados en la tarea Diseño en pantalla definido por el usuario Diagramas y gráficos interactivos Archivos de trabajos Múltiples niveles de protección con contraseña Etiquetado, seguimiento y auditoría de los datos Conectividad: Capacidades de importación y exportación Múltiples métodos de tolerancia [Usuario, Estadístico, CMC, Histórico] NetProfiler habilitado Trazabilidad/Asociaciones automáticas Base de datos en red Vinculaciones del sistema de diseño [Adobe] Ensayo cruzado de diferencias de color Salida de datos a XML, Hojas de estilos, directo a la base de datos Tarjeta de evaluación y generación de informes Imagen hiper espectral
--

## Asistencia técnica y garantía

Gracias a su extensa experiencia en el mundo del color, X-Rite Pantone ofrece el mejor nivel de servicios (ya sea en su empresa y por Internet) para apoyar y nutrir a su empresa. Solicite nuestros servicios de estándar de color y capacitación, o trabaje con nosotros para personalizar capacitaciones y servicios para sus necesidades específicas. Lo ayudamos a obtener el color correcto en el primer intento y siempre. Para obtener más información sobre las opciones de asistencia extendida, visite: [www.xrite.com/extended-warranties-services](http://www.xrite.com/extended-warranties-services)