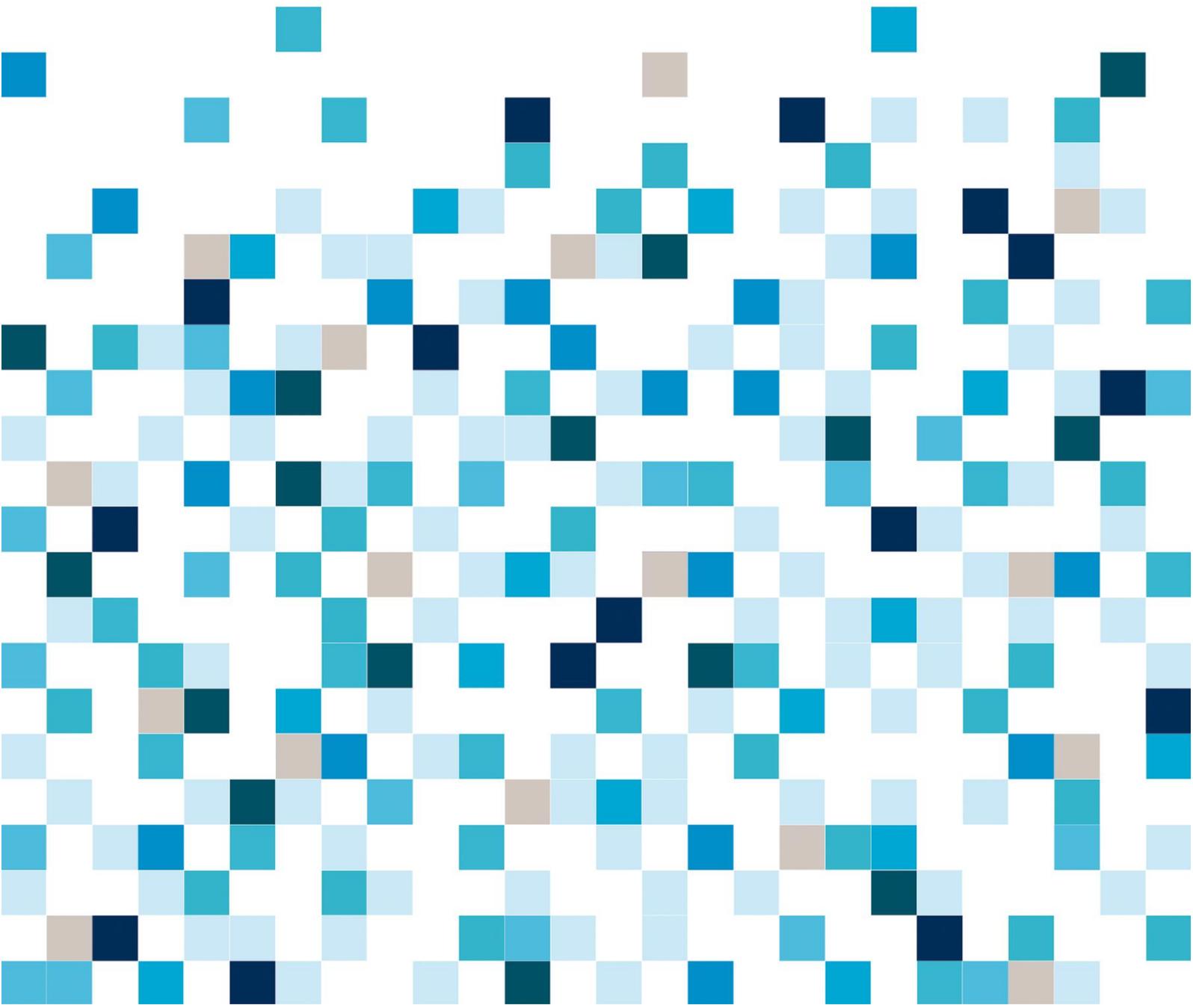




ASTM INTERNATIONAL



Gestión de la Calidad en los Proyectos de Recubrimientos de Protección

Objetivo

- Conocer la filosofía e importancia que tiene un sistema de gestión de calidad en los proyectos de recubrimientos de protección a través del proceso de planificación de la calidad, el control y la mejora continua.
- Conocer la metodología para la implementación del sistema de aseguramiento de calidad logrando mejorar la administración del proyecto, así como la calidad de la protección anticorrosiva
- Aprender a definir los objetivos, requerimientos, la planificación sistemática de las actividades y acciones que exige el sistema de aseguramiento de la calidad en cada una de las “Etapas del Proceso Tecnológico” para el tratamiento anticorrosivo de superficies con recubrimientos optimizando la productividad y alcanzando las expectativas de calidad establecidas en las especificaciones técnicas del proyecto, elevando de esta forma la rentabilidad sobre la inversión para el cliente externo e interno, la conservación de los activos, cuidado del medioambiente, así como la protección de la vida y la salud de las personas.

Dirigido a:

- Profesionales, ingenieros, técnicos, administradores, involucrados en el tratamiento de superficies y el control de corrosión con recubrimientos de protección en proyectos de nueva construcción y de mantenimiento anticorrosivo.
- Profesionales con responsabilidades en las áreas de gestión de integridad de activos, ingeniería de mantenimiento y confiabilidad, gestión de calidad, aseguramiento de calidad y control de calidad.
- Profesionales de las empresas de fabricación de estructuras metálicas, construcción e ingeniería de proyectos, supervisión de obra, inspección de pinturas y/o contratistas de aplicación de pinturas en taller y en campo, empresas de consultoría de recubrimientos, fabricantes de pinturas, proveedores de equipos e Instrumentos de Inspección.

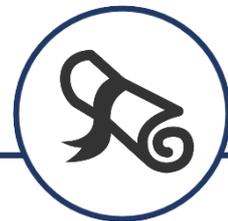
Descripción:

Curso que describe la implantación y mantenimiento de un Sistema de Gestión de Calidad en la ejecución de Proyectos de Aplicación de Recubrimientos para el Control de la Corrosión en Obras de Nueva Construcción y de Mantenimiento de la Integridad de la infraestructura con la finalidad de garantizar el cumplimiento de las expectativas de calidad establecidas en la Especificaciones Técnicas.



Tiempo de Duración:

2 días (16 horas
académicas)



Diploma:

Emitido por ASTM



Información para Inscripción

- Si desea inscribirse haga clic aquí [Ficha de inscripción](#)
- Nuestros datos de contacto son:

Contacto: Laura Ferreño
Email: info@neurtek.com
Teléfono: 943 82 00 82
Web: www.neurtek.com



Instructor Ing. Abel de la Cruz

- Ingeniero Químico con especialidad en Materiales de Ingeniería.
- Instructor Certificado por ASTM International.
- Maestría en Administración de Negocios con especialidad en Desarrollo de Productividad y Competitividad.
- Entrenamiento profesional en Tecnologías de Tratamiento de Superficies y Control de Corrosión con Recubrimientos en Sherwin Williams Co. de Cleveland, Ohio, y en Atlanta, USA.
- Especialista en Corrosión y Protección de Materiales Metálicos, por el convenio Sociedad Alemana de Cooperación Técnica GTZ, ITINTEC y la Universidad Complutense de Madrid, España.
- Cuenta con 25 años de experiencia profesional en la industria de recubrimientos tanto por su trabajo en empresas fabricantes de recubrimientos, así como en trabajos de consultoría.
- Posee experiencia como expositor, conferencista y capacitador a nivel internacional.
- Se desempeña actualmente como gerente general y consultor principal de American Consult, empresa de consultoría en ingeniería de recubrimientos y control de corrosión.



Temario

GESTIÓN DE CALIDAD

- Gestión de Calidad en los Proyectos de Recubrimientos
- Objetivos de la Gestión de Calidad de la Protección Anticorrosiva con Recubrimientos
- Expectativas de la Durabilidad de los Recubrimientos
- Cálculos Económicos de la Protección con Recubrimientos
 - Costos de Ciclo de Vida
 - A Valor Actual
 - A Valor Futuro
- El Proceso Tecnológico del Tratamiento Anticorrosivo con Recubrimientos
- Objetivos de Productividad y Calidad en el Tratamiento Anticorrosivo
- Aseguramiento de la Calidad en el Proceso de Protección Anticorrosiva
- Auditorias de Calidad (Verificación); Mejora Continua de la Productividad y Calidad
- Control de Calidad en la Preparación de Superficie y Aplicación de Recubrimientos
- La Tecnología de la Inspección de Calidad de Recubrimientos

ASEGURAMIENTO DE CALIDAD EN LA SELECCIÓN DE ESTÁNDARES DE INGENIERÍA

- Definición de Objetivos del QA
- Definición de Sistemas de Recubrimientos (Sistemas de Pintado)
- Mecanismo de la Protección Anticorrosiva con Recubrimientos
- Caracterización Corrosiva del Medio en Servicio
- Variables que influyen en la Selección de los Sistemas de Recubrimientos
- Estado de Integridad de la Pintura envejecida antes del Mantenimiento
- Metodologías para la Selección de Sistemas de Pintado
 - Sistemas de Recubrimientos para Proyectos Nuevos
 - Sistemas de Recubrimientos para Proyectos de Mantenimiento
- Características Técnicas de Comportamiento de los Sistemas de Recubrimientos

ASEGURAMIENTO DE CALIDAD EN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PINTADO

- Objetivos del QA
- Características de las Especificaciones
 - Proyectos de Nueva Construcción
 - Proyectos de Mantenimiento
- Modelos de Especificaciones Técnicas
- Contenidos de las Especificaciones Técnicas de Pintado
- Requerimientos y Planeación de Aseguramiento de Calidad en las Especificaciones
- Normas Técnicas Aplicables
- Requerimientos para la Homologación de Marcas de Recubrimientos
- Requerimientos para la Homologación de Proveedores y Contratistas de Pintado

- Garantías de Buen Comportamiento o Desempeño de los Recubrimientos
- Garantías de Buena Preparación de Superficie y Aplicación
- Carta de Expectativa de Vida del Sistema de Recubrimientos

ASEGURAMIENTO DE CALIDAD EN LA PREPARACIÓN DE SUPERFICIE Y APLICACIÓN

- Objetivos del QA
- Trabajos con Recubrimientos para Construcciones Nuevas y de Mantenimiento
 - Procedimientos y Requisitos de Preparación de Superficie y de Aplicación
 - Selección de Materiales y Equipos
 - Calificación y Homologación de Preparadores de Superficie y Aplicadores
 - Calificación de Talleres de Pintado
 - Calificación de Contratistas de Pintado en Obra y en Taller
 - Tipos o Estrategias de Mantenimiento

TECNOLOGIA DE LA INSPECCIÓN EN PROYECTOS DE RECUBRIMIENTOS

- Objetivos del QA en la Inspección de Recubrimientos
- Auditoria de Calidad del Proceso (QA)
- Objetivos del Control de Calidad (QC)
- Características de las Técnicas de Inspección del Proceso
 - Proyectos de Nueva Construcción
 - Proyectos de Mantenimiento
- Documentos Base para la Inspección del Proceso
 - Especificaciones Técnicas de Pintado la Obra: Garantías
 - Procedimientos de Preparación de Superficie Aplicación de Pinturas
 - Información o Especificación Técnica de las Pinturas
 - Hoja de Seguridad de las Pinturas (MSDS)
 - Certificados de Calidad de las Pinturas Fabricadas
 - Normas de Referencia aplicables: ASTM, SSPC, ISO, NACE. etc.
 - Información Técnica y Procedimientos de Operación de los Equipos
 - Acta de la Junta Preliminar de Inicio de Obra
- Planificación y Elaboración del Plan de Inspección
 - Propósitos y Beneficios: herramienta entre el QA y el QC
 - Procedimientos, Formatos, Registros de Pruebas y Resultados
 - Descripción y Criterios para la Elaboración del Plan de Inspección
 - Descripción de Hold Points; Check Points; Whitnes Points
 - Pruebas o Ensayos de Evaluación, Técnica/Equipos y Normas Técnicas
 - Criterios de Aceptación, Frecuencia de mediciones
- Inspecciones Periódicas de Desempeño del Sistema de Pintado en el Tiempo